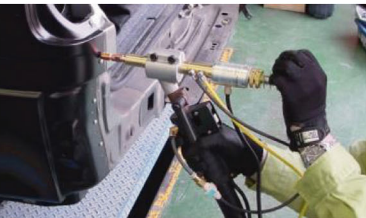


オプション

■ 水冷片面溶接ガン



31 WS-200S



32 WS-200W

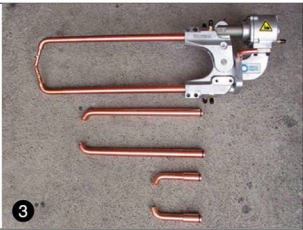


33 T-8002W

比較的強度を必要としない部位で威力を発揮します。
WS-200Sは、最適な一定の加圧コントロールを可能にするスプリング付です。

■ YAX-1 (アーム3種付) メガプレスXタイプ水冷ガン

メーカーライン用溶接ガン専門メーカー
「株式会社電溶工業」との共同開発商品。
200mmタイプで最大加圧力180daNを発揮。



■ バーコードリーダー&バーコードブック

- ・バーコードでの品質管理に最大限利用していただけます。
- ・最新の情報をファイリングしてカスタマイズできます。



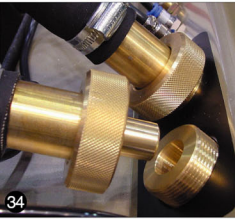
■ エア増圧器内臓仕様

- ・エア圧を約2倍まで増圧。
- ・切り替えスイッチで、必要な時のみONできます。



■ 二次側ケーブル着脱機構

- ・ハイパワーの溶接電流をロスなくつなぎます。
- ・ヘビーユーズドなユーザー様にお勧めです。



■ アーム各種



※用途、耐加圧力等、必要に応じてお選びください。

■ キャップチップ各種



※4：写真のセットはショートパーツ等が別途必要となります。詳しくはお問い合わせください。

■ 標準付属品及びオプションパーツ

	型 式	品 名	YSI-24		YSI-25	
			EZ-S	EZ-S	EZ-P	
1	YA-10	テラプレス 本体	△	△	○	
2	YA-9R	ギガプレス 本体	○	○	△	
3	YAX-1	メガプレス Xタイプ(アーム3種付)	△	△	△	
4	H-903	アルミアーム(L) MAX670daN	△	△	○	
5	H-528	水冷エルボシャンクφ16	△	△	○	
6	H-900	アルミアーム(M) MAX350daN	○	○	△	
7	H-526	水冷エルボシャンクφ13	○	○	△	
8	H-901	アルミアーム(S) MAX350daN	○	○	○	
9	H-927	水冷ナローシャンク	○	○	○	
10	H-929	水冷ストレートシャンクφ16	△	△	○	
11	H-926	水冷ストレートシャンクφ13	○	○	○	
12	YAU-911W	Uアーム 106mm(水冷) MAX300daN	△	△	○	
13	YAU-930W	Uアーム 300mm(水冷) MAX220daN	△	△	△	
14	YAU-960W	Uアーム 585mm(水冷) MAX120daN	△	△	△	
15	YAU-955S	Uアーム550mm(水冷・高加圧) MAX250daN	△	△	△	
16	H-433	キャップチップCF(φ13)形(10ヶ入り)	△	△	△	
17	H-434	キャップチップDR(φ13-6)形(10ヶ入り)	○	○	○	
18	H-435	キャップチップD(φ13)形(10ヶ入り)	△	△	△	
19	H-436	キャップチップEF(φ13)形(10ヶ入り)	△	△	△	
20	H-439	キャップチップSD(φ13)形(3ヶ入り)	△	△	△	
21	H-438	ベースチップ(10ヶ入り)	△	△	△	
22	H-464	キャップチップDR(φ16-6)形(10ヶ入り)	△	△	○	
23	H-474	キャップチップDR(φ16-8)形(10ヶ入り)	△	△	△	
24	CR-1	キャップチップリムーバー(φ13用)	○	○	○	
25	CR-2	キャップチップリムーバー(φ16用)	△	△	○	
26	WK-1	ワンダーコーン	○	○	○	
27	BR-5	バーコードリーダー	○	○	○	
28	BR-3	バーコードブック	○	○	○	
29	CH-S1	ホリゾンタルサポート	○	○	○	
30	CH-3F	電動ハンガー(15kg/ランサー付)	○	○	○	
31	WS-200S	ワンダースティック(水冷・スプリングタイプ)	△	△	△	
32	WS-200W	ワンダースティック(水冷)	△	△	△	
33	T-8002W	アース板(水冷用)	△	△	△	

■ メーカーオプション (ご注文時にご用命ください)

34		二次側ケーブル着脱機構	△	△	○
35		YA-10⇒YA-9R+増圧器内蔵仕様	—	—	△
36		YA-9R⇒YA-10交換	△	△	—
37		増圧器内蔵取り付け	△	△	△

○標準付属 △オプション —取り付け不可・設定なし

ALL FOR YOU "EZ" Let's Intelligent TACTIS! インテリジェント タクティス イージー

YASHIMA CORPORATION

Yashima 株式会社 ヤシマ

本社：東京都調布市富士見町2-5-8
営業所：仙台・大阪・福岡

●http://www.yashima-net.co.jp

「メーカーライン同等の溶接品質を、 全てのボディーショップへ」

これは、常にヤシマのスポット溶接機全てのコンセプトです。

コンセプト Concept “QC” ＝品質管理

ヤシマの提唱する“QC”とは、「品質管理」です。

ヤシマは10年以上前から「メーカーライン同等の溶接品質を、全てのボディーショップへ」というコンセプトを掲げ、溶接条件の設定を中心としたその啓蒙に努めてまいりました。

そして今、自動車メーカーは、剛性と軽量化両立を図るための「新軽量化材料」を更に進化・多様化させ、更に超高張力鋼板の溶接までもが車体整備の現場に求められようとしています。

今、時代に必要とされる、更なる高性能化を果たしました。

ヤシマの提唱する“EZ”とは、「人間工学」です。

今や車体整備における溶接の“QC”＝品質管理は当たり前のことになりました。

しかし、高性能化・高機能化の代償として、溶接機はますます重く、使いにくくなっています。

また品質管理には専門的な知識と煩わしい設定が必要となります。

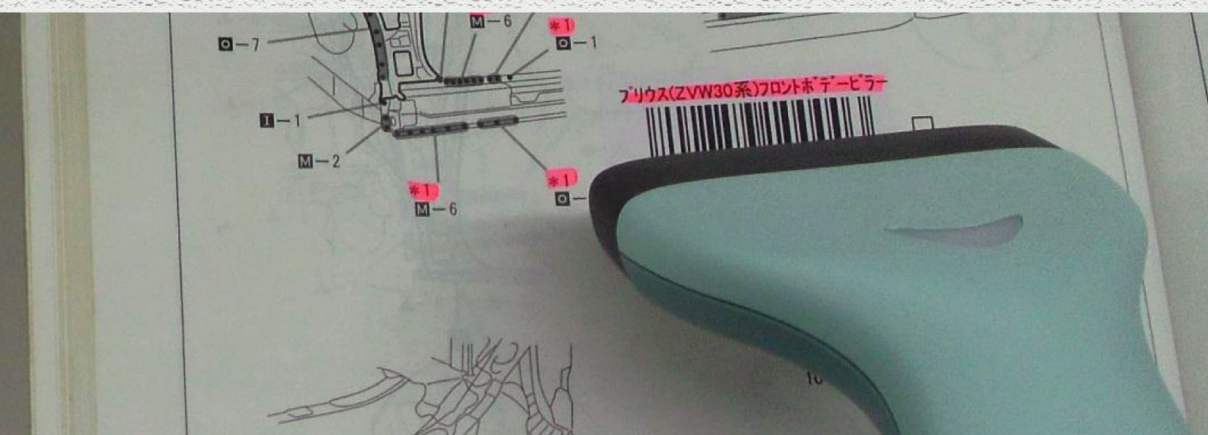
作業者が犠牲になってはどんなにいい設備もフルに活用されることはないでしょう。

“EZ”とは造語で「イージー」、すなわち「簡単」「楽に」「軽々」「素早く」を具現化するものです。

コンセプト Concept “EZ” ＝人間工学

「やらなくてはならないこと」から 「やりたくなることへ」

これが、“EZ”に込められた新しいコンセプトなのです。



● Ver.3プログラム

溶接条件設定は品質管理の中心です。信頼のおける溶接条件設定と溶接施工は言うまでもなく、日々の作業の中で如何にそれを簡単に使いこなすか。この実現は、様々な人間工学の集大成なのです。

直感的に シンプルなデジタル表示で、誰でも直感的に扱える操作パネル
シンプルに 基本作業は基準板厚を選ぶだけ。セレクト中心の条件設定。
操作しやすく 大きめのボタンスイッチで、作業手袋をしていても楽々操作。



- ① 微調整ボリューム
作業選択後、微調整したい項目をセレクトし、ボリュームにより微調整できます。
- ② バーコードリーダー
多種多様な溶接条件をバーコードにより一発設定。
- ③ プレヒート(予熱)通电の選択
絶縁物(塗装・防錆被膜等)の厚さや破壊難易度によって3種類のプレヒート通电を選択。
- ④ ハイテン材用条件の選択
高張力鋼板(590MPa級)用と超高張力鋼板(980MPa級)用の2種類の条件テーブルおよびポストヒート通电を選択できます。
- ⑤ 基準板厚選択ボタン
板厚を選択するだけで理想の溶接条件を設定・表示し、全ての条件を自動制御します。
- ⑥ 溶接クラス選択ボタン
溶接強度を選択します。
A条件: $6\sqrt{t}$ B条件: $5\sqrt{t}$
C条件: $4\sqrt{t}$ (tは基準板厚)

- ・電流自動補正機能：通电中に電流値をセンシングし、自動補正。
- ・自動加圧調整機能：パネル表示値を電空レギュレーターにて自動加圧調整。
- ・溶接不良監視機能：電流不足・加圧不足という溶接不良はアラームで警告。

● バーコードソリューション



パーツの溶接部位にシール貼付



バーコードブックから

誰でも気軽に、そして簡単に。バーコードの活用は、今や日常作業として取り組まなくてはならない溶接条件設定と品質管理に大きく貢献します。

バーコードリーダーで「ピコッ」一発で溶接条件設定完了。

溶接品質をもっと気軽に、もっと簡単に

市販の溶接図にシールを貼り付けてオリジナルバーコードブックを作成

● ホリゾンタルサポートシステム

水冷・高加圧対応で溶接ガンは重量を増しています。

3機能のコンビネーションで、溶接ガンを自由自在に操り、高所から低所まで軽々と作業が可能で、作業者の負担を軽減します。



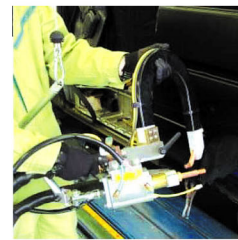
高所の作業も軽い力で楽々!



狙った溶接箇所を的確にホールド!



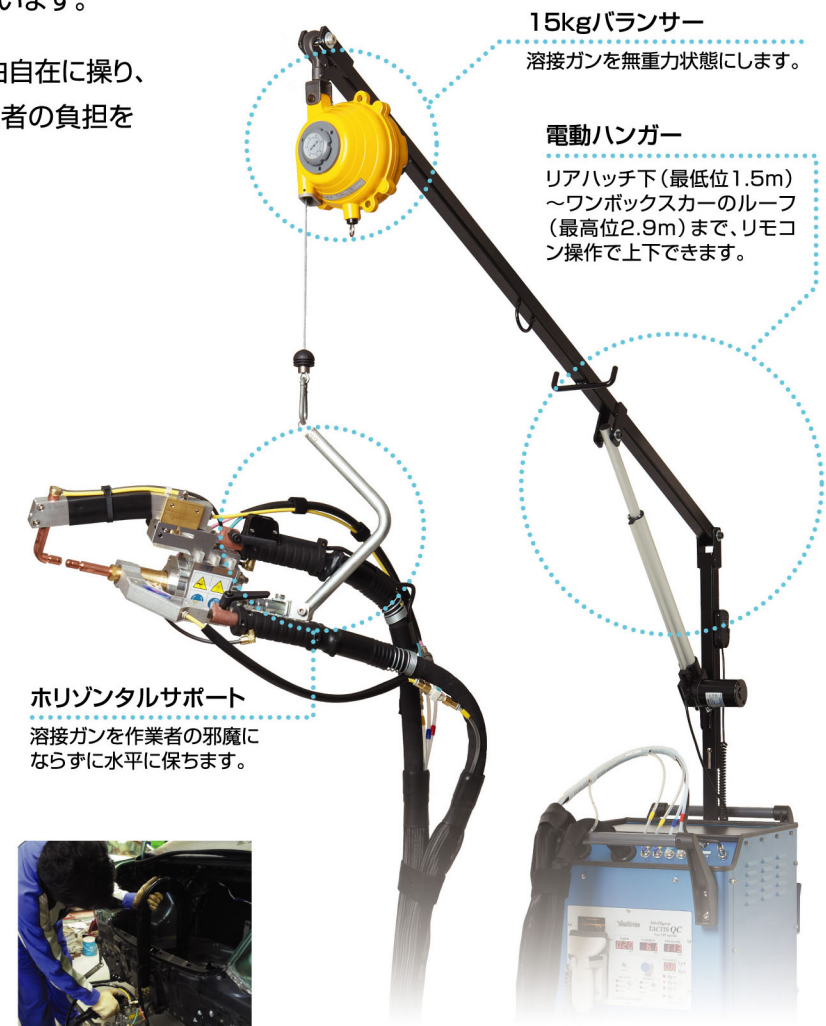
下回りは作業者の腰の負担を軽減。タイヤハウスも角度を変えて。



アーム交換も宙ぶり状態で楽々!



Uアームの作業も、重量をしっかりホールド、手を添えるだけ。一人で軽々!



15kgバランサー
溶接ガンを無重力状態にします。

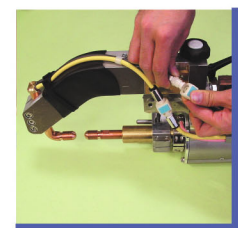
電動ハンガー
リアハッチ下(最低位1.5m)～ファンボックスカーのルーフ(最高位2.9m)まで、リモコン操作で上下できます。

ホリゾンタルサポート
溶接ガンを作業者の邪魔にならずに水平に保ちます。

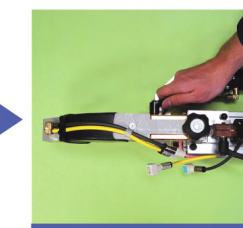
● イージーセットアップシステム

水冷ガン最大のネックだったアーム交換が「早い」。しかも簡単!水漏れ無し!!^{※1}

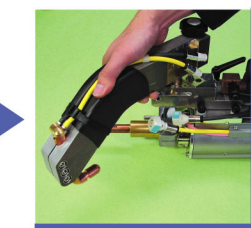
アーム交換が楽々!



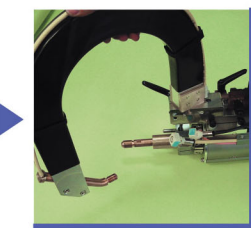
アーム交換開始。カブラはワンタッチで外せ、水漏れ無し!!^{※1}



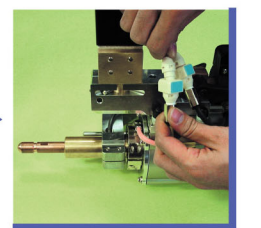
アームを固定しているレバーを緩めます。



アームを45度回して引き抜くだけ!一切の工具不要!!



Uアームを差し込み、レバーを締め込み。



水の経路を確認して作業終了。この間僅か10数秒!!^{※2}

イージーセットアップシステム (PAT.P)

One-touch and Go!

※1 カブラ内部に残った液体が水滴程度に落ちることがあります。

※2 完了時間はあくまで目安です。要領等により多少異なります。

メーカーライン同等の溶接品質を、
全てのボディーショップへ

Intelligent TACTIS! "EZ"

インテリジェント タクティス イージー



YSI-24EZ Standard

24 Standard

インテリジェント タクティス イージー 24スタンダード

最大出力：11,000A
最大加圧力：450daN^{※3} (YA-9R)

- ・バーコードソリューション
- ・水平ソナルサポートシステム
- ・イージーセットアップシステム
- ・Ver.3プログラム

YSI-25EZ Standard

25 Standard

インテリジェント タクティス イージー 25スタンダード

最大出力：12,500A
最大加圧力：450daN^{※3} (YA-9R)

- ・バーコードソリューション
- ・水平ソナルサポートシステム
- ・イージーセットアップシステム
- ・Ver.3プログラム

YSI-25EZ Professional

25 Professional

インテリジェント タクティス イージー 25プロフェッショナル

最大出力：12,500A
最大加圧力：670daN (YA-10)

- ・バーコードソリューション
- ・水平ソナルサポートシステム
- ・イージーセットアップシステム
- ・Ver.3プログラム
- ・二次側ケーブル着脱機構

Air Spot GUN

軽量・コンパクト!
ギガプレス **YA-9R**
MAX:450daN^{※3}

超高加圧!
テラプレス **YA-10**
MAX:670daN
(0.7MPa入力)

- シャックはφ13とφ16を選択可
- チップ先端まで水冷
- 工業規格準拠電極で、新車時のナゲットを忠実に再現

■ その他の主な共通装備・機能・仕様

本体 2年間 保証	オール 水冷	片面溶接 波形
溶接機本体は安心の 2年間保証	通電経路の95%以上を水冷 チップ電極先端まで 強制水冷	独自のプレヒート付3 段通電波形で穴あきを 防止し、理想の溶接強度 を実現。

■ 主要諸元				
参考規格番号	JIS C 9305:1999			
型式	YSI-24EZ-S	YSI-25EZ-S	YSI-25EZ-P	
定格入力電圧（定格周波数）	三相200V(50/60Hz)			
定格容量	20kVA	25kVA		
最大溶接入力	98kVA	123kVA		
最大短絡二次電流※ ¹	11,000A	12,500A		
許容使用率	2%			
最大加圧力	YA-10	オプション	670daN(0.7MPa入力時)	
	YA-9R	450daN(0.9MPa入力時)※ ³	オプション	
溶接能力	両面	A級	t1.4+t1.4+t1.4	t1.6+t1.6+t1.6
		C級	t3.0+t3.0+t3.0	
	片面（仮付け）	t1.8(下板無限大)強度保証不可		
		連続使用打点数※ ²		
一次ケーブル	14mm ² ×4芯×8m			
二次ケーブル	200mm ² ×2.2m水冷		200mm ² ×2.2m水冷(着脱)	
冷却方式	内部循環式 水冷（ガン、インバーターUNIT、トランス、二次ケーブル）			
QC機能	電流値	CPU自己電算補正機能によるPWM定電流制御		
	通電時間	CPUによるデジタル制御		
	加圧力	CPUによる電空レギュレーターデジタル制御		
本体寸法	D807mm×W564mm×H906mm			
質量	168kg(冷却水40ℓ満タン時) 170kg(冷却水40ℓ満タン時) 172kg(冷却水40ℓ満タン時)			
必要設備	配線用遮断器50A以上		配線用遮断器75A以上	

※1：工場内配線や契約容量により異なります。
※2：板厚t0.8、A条件設定にて、t0.8の軟鋼板2枚合わせを5sec間隔で連続溶接時
※3：高加圧アーム (オプション) 装着時。標準では最大加圧力350daNとなります。