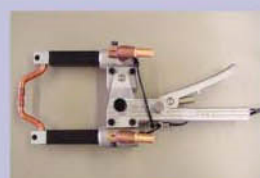




**YAX-1  
メガプレスXタイプ水冷ガン**  
メーカーライン用溶接ガン専門メーカー株式会社電溶工業との共同開発商品。200mmタイプで最大加圧1,800Nを実現。



**YEK-982D  
Xタイプ空冷マニュアルガン**  
YA-9等のCガンタイプでは、溶接しにくい場所が多々存在します。キャップチップ使用のXタイプマニュアルガンは使用用途を大幅に広げます。

**キャップチップ各種**  
全て超寿命タイプのMCZ合金を使用。



**YA-9専用アーム各種**



- ① **YAU-955S**: 高加圧対応Uアーム550mm 水冷仕様 耐加圧力250daN
- ② **YAU-960**: Uアーム585mm 水冷仕様 耐加圧力120daN
- ③ **YAU-930**: Uアーム300mm 水冷仕様 耐加圧力220daN
- ④ **YAU-900S**: 高加圧アーム 水冷仕様 耐加圧力450daN

### 水冷片面溶接ガン

比較的強度を必要としない部位で威力を発揮します。スプリング付のWS-200Sは、最適な一定加圧コントロールを可能にしました。



- ① **WS-200S**  
ワンダースティック  
(スプリング機構付)
- ② **WS-200W**  
ワンダースティック
- ③ **T-8002W**  
水冷アース板

### ■ YSI-24EZ 標準付属品

|       |                    |    |
|-------|--------------------|----|
| YA-9  | ギガプレス 本体           | 一式 |
| H-900 | アルミアーム(M) <YA-9>   | 一式 |
| H-901 | アルミアーム(S) <YA-9>   | 一式 |
| H-926 | 水冷13φストレートシャンクアッセン | 一式 |
| H-526 | 水冷13φエルボシャンクアッセン   | 一式 |
| H-927 | 水冷ナローシャンク          | 一式 |
| WK-1  | ワンダーコーン            | 1  |
| CR-1  | キャップチップリムーバー(φ13用) | 1  |
| BR-1  | バーコードリーダー          | 1  |
| HS-1  | 水平サポート             | 1  |
| CH-2  | ケーブルハンガーM(バランサー付)  | 一式 |

### ■ オプション

|          |                        |    |
|----------|------------------------|----|
| YAX-1    | メガプレス Xタイプ(アーム3種付)     | 一式 |
| YEK-982  | Xタイプ 空冷マニュアルガン         | 一式 |
| WS-200S  | ワンダースティック(水冷・スプリングタイプ) | 一式 |
| WS-200W  | ワンダースティック(水冷)          | 一式 |
| T-8002W  | アース板(水冷用)              | 一式 |
| H-929    | 水冷ストレートシャンク16φ         | 一式 |
| H-528    | 水冷エルボシャンク16φ           | 一式 |
| H-900S   | 高加圧対応アーム(450daN対応)     | 一式 |
| YAU-930W | Uアーム 300mm(水冷)         | 一式 |
| YAU-960W | Uアーム 585mm(水冷)         | 一式 |
| YAU-955S | Uアーム 550mm(水冷・高加圧タイプ)  | 一式 |
| CR-2     | キャップチップリムーバー(φ16用)     | 1  |

**Yashima**  
株式会社 ヤシマ

本社：東京都調布市富士見町2-5-8  
営業所：仙台・大阪・福岡

●http://www.yashima-net.co.jp

YSI-EZ1010071

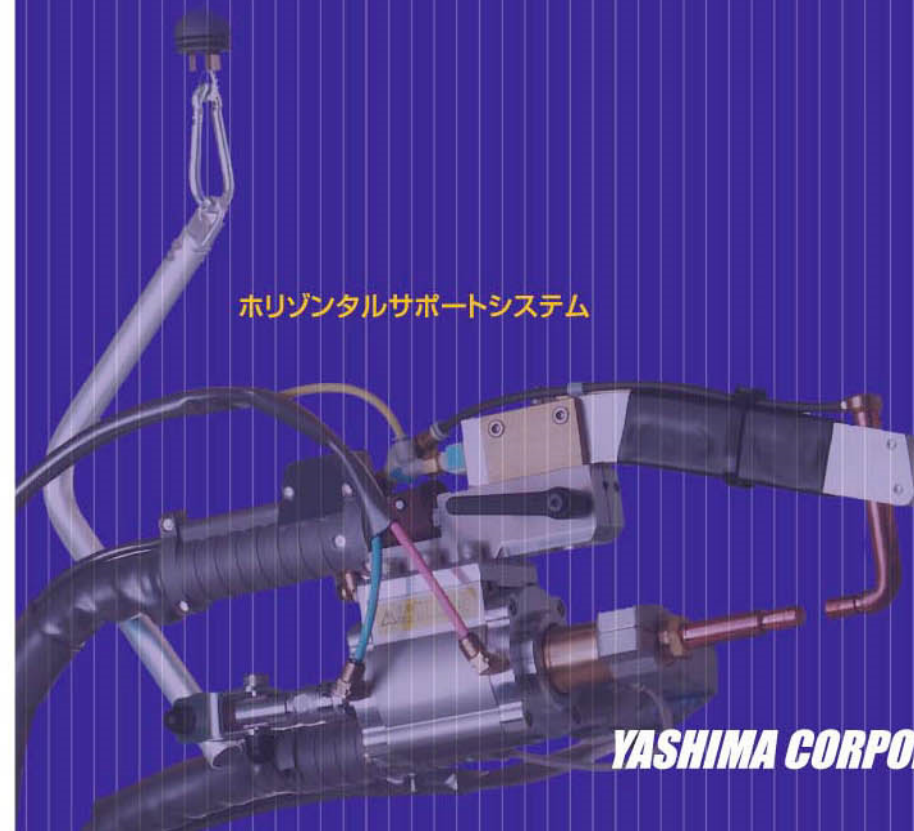
**ALL FOR YOU!**

バーコードソリューション



**Intelligent Tactis! YSI-24EZ**  
インテリジェント タクティス イージー

水平サポートシステム



**YASHIMA CORPORATION**

CS会議  
テーマ: スポット溶接機は「性能」「機能」「品質」に  
作業者に負担をかけ過ぎてないか?

作業者の声

解決策は?

1. 溶接品質の追求はいいけど、  
「難しくて」覚えられないし、  
「面倒くさい」と続かない。

2. 高加圧・水冷になって、  
ガンが重たくなって使いにくいし、  
設置が辛くて使いたくない。

3. 高加圧・水冷になって、  
アームやチップの交換に  
時間がかかるし、  
チップ合わせの調整は  
面倒くさい。

作業者の負担軽減を目指しながら絶対に外せないこと  
●プリウス対応で10,000A以上の出力と高加圧  
●溶接条件設定のプログラムと電圧調整回路  
●オール水冷

## CS会議

テーマ: スポット溶接機は「性能」「機能」「品質」に走りすぎて、  
作業者に負担をかけ過ぎてないか？

### 作業者の声

### 解決策は？

1. 溶接品質の追求はいいけど、  
「難しくて」覚えられないし、  
「面倒くさい」と続かない。



バーコードソリューション

バーコードで  
一発設定できないか？  
溶接図の溶接箇所  
にバーコードシールを  
貼ったらすごく  
分かり易いし  
間違いも起こりにくい。

2. 高加圧・水冷になって…  
ガンが重たくなって疲れるし、  
取回しが辛くて使いたくない。



水平サポート

水平方向の作業が  
圧倒的に多いから、  
水平に保つための  
金具でサポートし、  
金具が簡単に外せれば  
対応力抜群！

3. 高加圧・水冷になって…  
アームやチップの交換に  
時間かかるし、  
チップ合わせの調整は  
面倒くさい。



イージーセットアップ

標準アームもUアームも  
「イージー セットアップ  
システム」なら  
一発レバーアクションで  
付け替えが僅か10秒以内！

作業者の負担軽減を目指しながら絶対に外せないこと…

- プリウス対応で10,000A以上の出力と高加圧
- 溶接条件設定のプログラムと電流補正回路
- オール水冷

解決！



メーカーライン同等の溶接品質を、全てのボディーショップへ

全ては“作業者”の為に  
**ALL FOR YOU**

- ✓ 品質管理が「イージー」(簡単)  
(バーコードソリューション)
  - ✓ 溶接作業が「イージー」(軽々)  
(水平サポートシステム)
  - ✓ 電極交換が「イージー」(楽々)  
(イージーセットアップシステム)
- だから…

Intelligent  
**Tactis!**  
**YSI-24EZ**

インテリジェント タクティス「イージー」

**MAX11,000A**

もちろん「補修溶接新基準」※1 対応も  
バーコードで「ピコッ」!



### 速報!

近未来のボデー構造を見据え、1,500M級高張力鋼板対応に不可欠な  
特殊「プレヒート電流」を、YSI-24EZに機能追加しました。

※1：新型プリウス・レガシー等、  
ボデー修理書等に記載された、自動車メーカー発の「溶接条件」

## バーコードソリューション

### 溶接品質をもっと気軽に、もっと簡単に

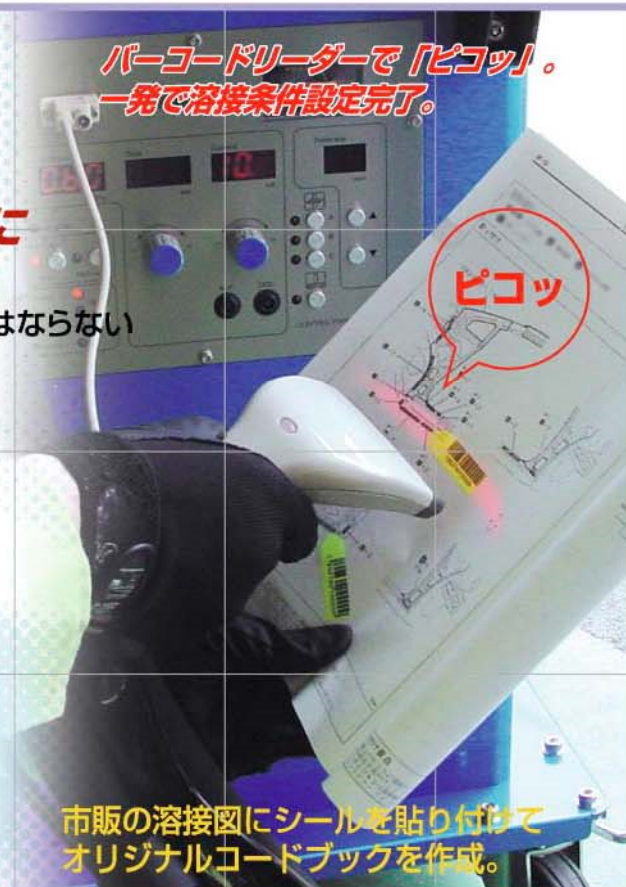
誰でも気軽に、そして簡単に。  
バーコードの活用は、今や日常作業として取り組まなくてはならない  
溶接条件設定と品質管理に大きく貢献します。



バーコード表から



パーツの溶接部位にシール貼付



市販の溶接図にシールを貼り付けて  
オリジナルコードブックを作成。

## イージーセットアップシステム (PAT.P) *One-touch and Go!*

## イージー セットアップシステム

水冷ガン最大のネックだったアーム交換が「早い」。しかも簡単!水漏れ無し!! ※1



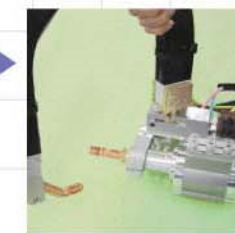
アーム交換開始。  
カブラはワンタッチで外せ、  
水漏れ無し! ※1



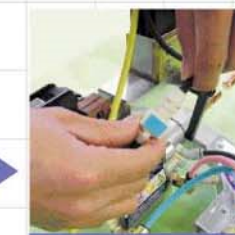
アームを固定している  
レバーを緩めます。



アームを45度回して  
引き抜くだけ!  
一切の工具不要!!



Uアームを差し込み、  
レバーを締め込み。



水の経路を確認して  
作業終了。  
この間僅か8秒! ※2

※1 カブラ内部に残った液体が水滴程度に落ちることがあります。  
※2 完了時間はあくまで目安です。要領等により多少異なります。

**この機能の全ては“作業者”の為に……ALL FOR YOU!**  
EZに盛り込まれた新しいアイデアの数々。この機能は“他人事”ではありません。スポット溶接作業が「楽しく」なります!

Uアームの作業も一人で軽々!

## ホリゾンタル サポートシステム

溶接ガンを自由自在に操り、  
高所から低所まで軽々作業!

水平にバランスを保つサポート金具と、  
無重力バランスの組み合わせで、  
驚くべき重量軽減を実現!



高所から低所まで、上下可変新型ハンガーと、  
無重力バランスで軽々!



タイヤハウスも角度を変えて

### その他の主な仕様

#### ●MAX11,000A

今、必要とされる10,000Aを軽々クリア。

#### ●ギガプレス YA-9 標準装備

通常加圧力350daN 最大加圧力450daN※3※4  
工業規格準拠電極で、新車時のナゲットを忠実に再現。  
※3: 入力エア圧0.9MPa ※4: 高加圧対応アーム交換時

#### ●電流自動補正回路

通電中にシーケンスして、設定値に自動補正。

#### ●溶接条件プログラム内蔵

JIS A級～C級までの条件テーブルをインプット。

#### ●オール水冷

通電経路の約95%を水冷し、使用率大幅UP!

#### ●2種類の片面溶接用波形

用途に応じて選べる2種類の片面溶接波形。

### ■YSI-24EZ 主要諸元

|               |         |       |                             |
|---------------|---------|-------|-----------------------------|
| 参考規格番号        |         |       | JIS C 9305 : 1999           |
| 型式            |         |       | YSI-24EZ                    |
| 定格入力電圧(定期周波数) |         |       | 三相 200V (50/60Hz)           |
| 定格容量          |         |       | 14kVA                       |
| 最大溶接入力        |         |       | 75kVA                       |
| 最大短絡電流 ※5     |         |       | 11,000A                     |
| 許容使用率         |         |       | 2%                          |
| 通常加圧力         |         |       | 350daN(標準アーム/0.7MPa入力時)     |
| 最大加圧力         |         |       | 450daN(高加圧アーム/0.9MPa入力時)    |
| 溶接能力          | 両面      | A/AF級 | 1.2+1.2+1.2t                |
|               |         | C/CF級 | 2.5+2.5+2.5t                |
|               | 片面(仮付け) |       | 1.8t(下板無限大)強度保証不可           |
| 連続使用打点数 ※6    |         |       | 約250発                       |
| 一次ケーブル        |         |       | 14mm <sup>2</sup> ×4芯×8m    |
| 二次ケーブル        |         |       | 200mm <sup>2</sup> ×2.0m 水冷 |
| 冷却方式          |         |       | 循環式水冷                       |
| QC機能          |         | 電流値   | CPU自己電算補正機能によるPWM定電流制御      |
|               |         | 通電時間  | CPUによるデジタル制御                |
|               |         | 加圧力   | デジタル表示→圧力計手動設定              |
| 本体寸法/質量       |         |       | D613mm×W470mm×H806mm/110kg  |
| 必要設備          |         |       | 配線用遮断器 50A以上                |

※5: 工場内配線や契約容量により異なります

※6: A級条件にて一般的な普通乗用車の外板パネル溶接施工時