

機種選定の目安

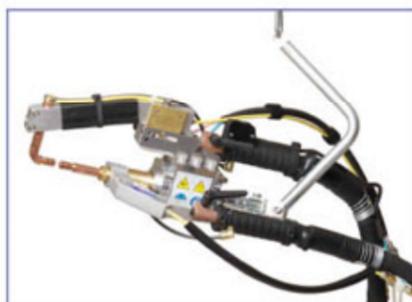
型式	最大出力	溶接ガン	冷却方式	ケーブル	ハンガー
YSI-25EZ-P	12,500A	YA-10 760daN	オール 循環式水冷	水冷 着脱式	電動昇降式 1.5m~2.9m
YSI-25EZ-S	12,500A	YA-9R 450daN	オール 循環式水冷	水冷 固定式	電動昇降式 1.5m~2.9m
YSI-24EZ-S	11,000A	YA-9R 450daN	オール 循環式水冷	水冷 固定式	電動昇降式 1.5m~2.9m
YSI-24EZ-C	11,000A	YA-9R 450daN	循環式水冷 二次側ケーブル空冷	空冷 固定式	手動昇降式 1.4m~2.3m
YSI-20D Ver3	8,500A	YA-9R 450daN	循環式水冷 二次側ケーブル空冷	空冷 固定式	手動昇降式 1.4m~2.3m

・全ての機種で仕様変更、付属品の変更、カスタマイズ等承ります。お気軽にご相談ください。
 ・詳細は各機種のカatalogをご参照ください。

代表的なアタッチメント



加圧力重視のCガン
[YA-10]



小型・軽量のCガン
[YA-9R]



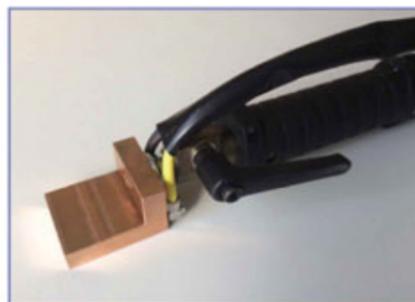
用途に合わせてXガン
[YAX-1]



スプリング付片面ガン
[WS-200S]



片面ロングアーム
用途に合わせて製作します



水冷アース板
[T-8002W]

詳細は弊社ホームページをご確認ください。

<http://www.yashima-corp.jp>

その他、多種の溶接ガン、アーム形状を準備しています。
アーム・電極等、カスタマイズを承ります。お気軽にご相談ください。

Yashima
株式会社ヤシマ

本社：東京都調布市多摩川 1-21-4
営業所：仙台・東京・名古屋・大阪・福岡

一般産業・製作所向け

移動式トランス分離型ポータブルスポット溶接機

「インテリジェント タクティス イージー」のご提案

「移動式」且つ「溶接ガンにトランスを搭載していない」ポータブルスポット溶接機のご紹介です。

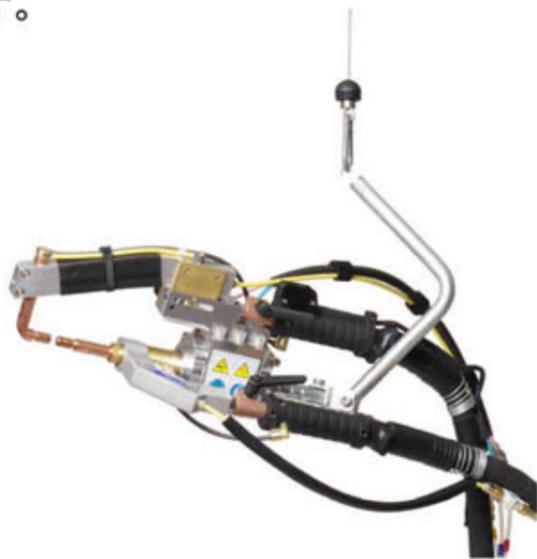


移動式トランス分離型ポータブルスポット溶接機

その特性を生かした「両面スポット溶接」「片面スポット溶接」により、アイデア次第で生産効率アップ、省力化等に貢献します。

1 移動式ポータブルスポット溶接機

循環式水冷で冷却水とポンプが内蔵されていますので、3相200V電源と圧縮エアが取れる場所ならどこにでも移動して本格的なスポット溶接が可能です。



2 軽量!エア加圧式ポータブルスポットガン

付属のエア加圧式ポータブルスポットガンは約6kg(YA-9R)で、バラサナーなどの吊り下げ装置を使用しなくても、作業員自らの力で溶接機を操作できます。もちろん専用の吊り下げ装置を使用すれば、ほぼ無重力で溶接機を操作できます。

3 大きなワークの溶接作業に最適

ワークを操ることのできないスポット溶接作業は定置式スポット溶接機では不可能です。本機は、溶接機をワーク近くまで移動し、溶接機を作業員が操りますので、そのような作業に最適です。

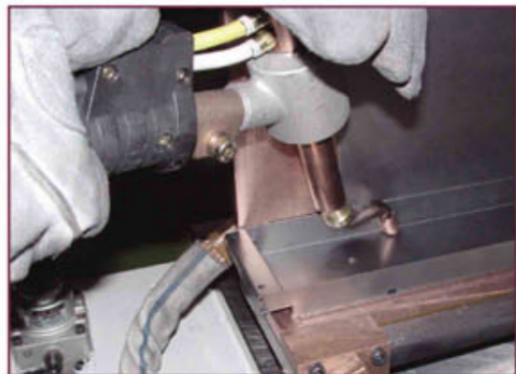
4 溶接条件設定

溶接条件設定は3条件を個別に調整もできますが、内蔵されている「条件テーブル」で、板厚をセレクトし、溶接強度も $4\sqrt{t} \cdot 5\sqrt{t} \cdot 6\sqrt{t}$ で自動設定、そのまま作業に入れます。頻繁に使う溶接条件はバーコードで管理し、付属のリーダーで読み取ることもできます。



5 片面スポット溶接

トランス分離型の利点を生かし、両面スポット溶接だけでなく、片面(片押し)スポット溶接も大きな魅力です。両面ガンで挟み込めない箇所、溶接強度があまり必要ない箇所等で大活躍します。

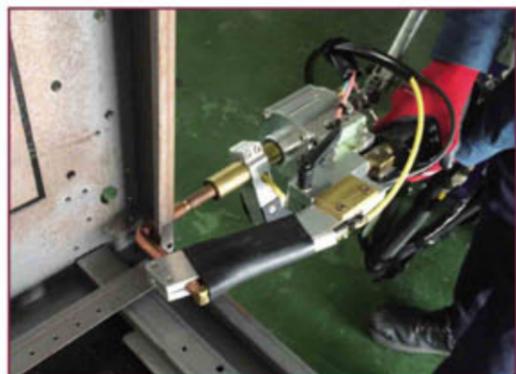


6 多彩なアタッチメント

最大加圧力が選べる両面Cガンとそれに装着する多種のアーム、Xタイプエアガン、手動ガン、片面ガンなど、やりたい作業に応じて多彩なアタッチメントをご用意しています。

7 カスタマイズ

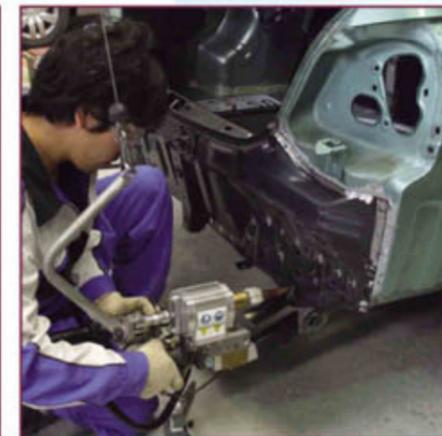
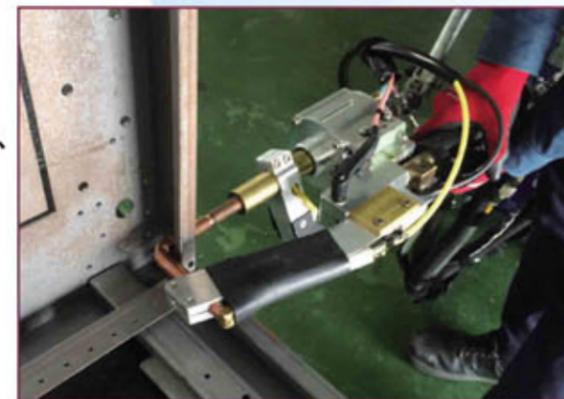
ガンアタッチメントやアームの形状、ケーブルの長さ等、専門メーカーとして自社で設計・製造・加工が可能です。お打ち合わせにより、作業に合わせたオリジナルマシンを製作いたします。



移動式トランス分離型ポータブルスポット溶接機における 両面スポット溶接について…

溶接機本体が移動でき、小型・軽量の溶接ガンの特性を生かし、

- 大きくて、動かさない又は動かすづらいワーク。
 - 限定した場所でしか溶接できないワーク。
- これらのスポット溶接に威力を発揮します。



移動式トランス分離型ポータブルスポット溶接機における 片面スポット溶接について…

ケーブルアース側をアースとし、スイッチ側に専用の片面ガンを取り付けることにより、「片面スポット溶接」「片押しスポット溶接」として活躍します。

- ワーク下に銅板をひいて「テーブルスポット」として。
 - ワークにアースを設置し、そのまま片押しスポット。
 - 本溶接前の「仮付け」として。
- 軽量で手軽に楽々、作業時間の短縮も期待できます。

