

オプション

YMI-223D トリプル Torch 仕様

オプションの「スプールガン」を装着すれば、3WAYでのMIG/MAG溶接が可能、ますます高まる車両のマルチ素材化に対応、使用したいTorchのトリガーを引くだけで、瞬時に切り替わります。



●マルチプロセスアーク溶接対応 Torch 各種



スプールガン MODEL:BB-S1

ケーブル長6m、手元にワイヤ及びワイヤフィードが付いていますので、機械本体から離れた作業や、材料が柔らかいアルミの作業に最適です。



TIG Torch

鉄・ステンレスに対応するリフトTIG Torch 4m仕様



MMA Torch

被覆アーク溶接(手棒溶接)用 Torch として、構造物や架装等の溶接に最適。

●溶接ワイヤ各種 新軽量化材料にマルチに対応するための、用途に合わせた多種の溶接ワイヤを用意しました。

超高張力鋼板対応 溶接ワイヤ EC-300

EC 300
For ultra-high strength steel



高張力鋼板対応 溶接ワイヤ EC-110

EC 110
For high strength steel



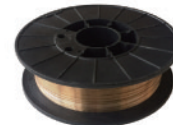
軟鋼及び高張力鋼板対応 溶接ワイヤ EC-YGW16

EC YGW16
For Mild & Strength steels



シリコンブロンズ系 溶接ワイヤ EC-77

EC 77
For Super Mig Brazing



全アルミ合金用 溶接ワイヤ EC-55

EC 55
For Specialty Aluminium alloys



・各ワイヤの特性や使用用途等は専用カタログをご請求いただくか、エコウエルディングホームページ(<http://www.ecowelding.co.jp/>)でご確認ください。

・線径やサイズ等、各種取り揃えておりますので、ご購入の際はお問い合わせください。

■標準付属品

トーチ	3mユーロトーチ×2式
アースケーブル	3m×1式
ワイヤローラー	Sローラー用0.6/0.8mm×1
	Wローラー用0.6/0.8mm×1組
コンタクトチップ	0.6mm・0.8mm×各2
ガスゲージ	アルゴン(混合)ガスゲージ×2式
スチールワイヤ	EC-YGW16 0.6mm/5kg巻×1
(超)高張力鋼板用ワイヤ	EC-110 0.8mm/2.5kg巻×1
ハンガー	ツイントーチ用ハンガー×1式

■主要諸元

型式	YMI-223D
定格入力電圧	単相200V (50/60Hz)
定格入力	5.0kW
定格最大入力電流	36A
定格実効入力電流	16A
出力範囲	20A/15V~180A/23V
使用率	20% 180A/23V
	60% 100A/19V
	100% 80A/18V
無負荷電圧	78V
外形寸法(D×W×H)	870×530×1665mm
質量	52kg
保護等級	IP23

Yashima

株式会社 ヤシマ

本 社：東京都調布市多摩川 1-21-4

営業所：仙台・東京・名古屋・大阪・福岡

● <http://www.yashima-corp.jp>

YMI-223D-1016121

MIG/MAG溶接に ATCという アドバンスサーマルコントロール 新しい発想...



インバータ マルチプロセスウエルディングシステム

MULTIPROCESS WELDING SYSTEM

QC-MIG 223 Duplex

Inverter
MIG/MAG/TIG/MMA Model:YMI-223D

YASHIMA CORPORATION

YMI-223D
キューシーミグ223デュプレックス

MIG/MAG溶接に「ATC」という新しい発想

車体整備におけるMIG/MAG溶接作業は、常に薄板との戦いであり、溶け落ち、母材ひずみ等のリスクを考慮しなくてはなりません。
如何に母材入熱を抑えるかを突き詰める時、「コールドメタル」という考え方があります。
新しく開発された独自の「ATC（アドバンスサーマルコントロール）モード」により、最小限の母材入熱での溶接が可能になりました。

主な特徴

●ATCモード搭載（アドバンスサーマルコントロール）

ボディに多用される0.5～0.8mmの鋼板溶接に焦点を当て、従来より母材入熱を低く抑えるための特殊なアーク波形により、極薄板の突合せ等、母材ひずみを軽減し、溶け落ちを極限まで抑えます。

●インバータマルチプロセスアーク溶接機

MIG/MAG/TIG/MMAと、アーク系溶接を幅広く網羅※1

●ツイントーチ仕様

異なった作業を瞬時に切り替え、作業開始できます。
また、スプールガン（オプション）を取り付ければ、トリプルトーチ仕様として活躍します。

●フルデジタル液晶コントロールパネル

各種設定が分かりやすく表示されます。

●シナジーモード搭載

ワンタッチで、目的の作業に最適なパラメータを設定します。

※1：一部オプションパーツが必要です。



MULTIPROCESS WELDING SYSTEM

QC-MIG 223 Duplex

Inverter MIG/MAG/TIG/MMA Model:YMI-223D

YASHIMA CORPORATION

インバータ
マルチプロセスウエルディングシステム

YMI-223D
キューシーミグ223デュプレックス



現代の車を修理するための課題克服を目的にデザインされた、数々の付加機能。

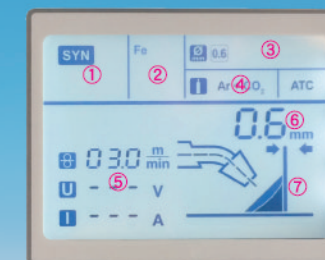
加速するマルチ材料化への対応

- ツイン(トリプル)トーチ
- マルチプロセスアーク溶接
- シナジーモード

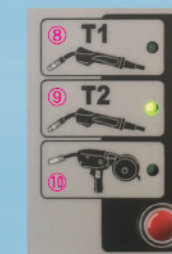
更なる「薄板」への対応

- 「ATC」モード

フルデジタル液晶コントロールパネル



- ① 作業選択(MIG/MAG・TIG・MMA)
- ② 材料選択
(鉄・ステン・アルミ・ブレーシング)
- ③ ワイヤ径選択(0.6/0.8/1.0mm)
- ④ シールドガス選択(CO₂/Ar+CO₂/Ar)
- ⑤ 各パラメータ設定値表示
- ⑥ 板厚表示
- ⑦ 溶接溶け込み度合い設定表示



- トーチ選択:
- ⑧ ワイヤフィード上段
…シングルローラー
 - ⑨ ワイヤフィード下段
…ダブルローラー
 - ⑩ スプールガン(オプション)



ファンクションボリューム:

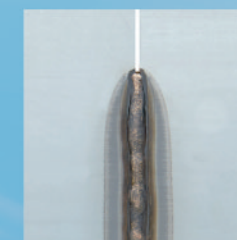
- ⑪ 板厚の設定
 - ⑫ 溶け込み度合いの調整
- その他、ボリューム長押し等で、様々なファンクションへの切り替えができます。

直感的に操作できるボリュームとボタンで簡単操作。
様々な設定や情報を液晶パネルに図や数字で表示。
シンプルに、分かりやすく一元管理します。

「ATC」及び「マイルドATC」モード



従来のショートアーク



「ATC」モード

「ATC」モードは、アークピーク値と波形の幅を、今までの概念と異なるやり方で調整することで、母材入熱を極限まで抑えます。
更に新しくプログラムされた「マイルドATC」モードでは、従来に近いアーク感を得られます。

その他の特徴

- スリムな筐体でも10L型ガスボンベ×2を搭載できます。
- ワイヤ送給はダブルローラー及びシングルローラー各1につき、使用用途に応じて使い分けが可能です。
- 太径15kgワイヤまで搭載可能。