

提案書

御中

YSI-25EZ-P

インテリジェント タクティス
イージー プロフェッショナル

ALL FOR YOU "EZ"
Let's
Intelligent TACTIS!

Yashima

株式会社 ヤシマ

今のスポット溶接機に課せられた二つの課題解決

裏付けある溶接品質の実現：

- ☑ 安全性重視の観点からの溶接強度
- ☑ 自動車メーカー指定の溶接基準クリア
- ☑ 人的ミスの撲滅

=コンセプトQC

高性能・高機能化の代償である諸侯の軽減：

- ☑ 作業者の負担及び重量軽減
- ☑ 作業効率アップ
- ☑ わかりやすいオペレーション

=コンセプトEZ

コンセプトQC

「メーカーライン同等の溶接品質を、
全てのボディーショップへ」



ヤシマの提唱する“QC”とは、「品質管理」です。

ヤシマは10年以上前から「メーカーライン同等の溶接品質を、全てのボディーショップへ」というコンセプトを掲げ、溶接条件の設定を中心としたその啓蒙に努めてまいりました。

そして今、自動車メーカーは、剛性と軽量化両立を図るための「新軽量化材料」を更に進化・多様化させ、更に超高張力鋼板の溶接までもが車体整備の現場に求められようとしています。

時代に求められる更なる高性能化を果たした“YSI-25EZ-P”。

「メーカーライン同等の溶接品質を、全てのボディーショップへ」
これは、常にヤシマのスポット溶接機全てのコンセプトなのです。

コンセプトEZ

「やらなくてはならないこと」から
「やりたくなる」ことへ



ヤシマの提唱する“EZ”とは、「人間工学」です。

今や車体整備における溶接の“QC”＝品質管理は当たり前のことになりました。

しかし、高性能化・高機能化の代償として、溶接機はますます重く、使いにくくなっています。

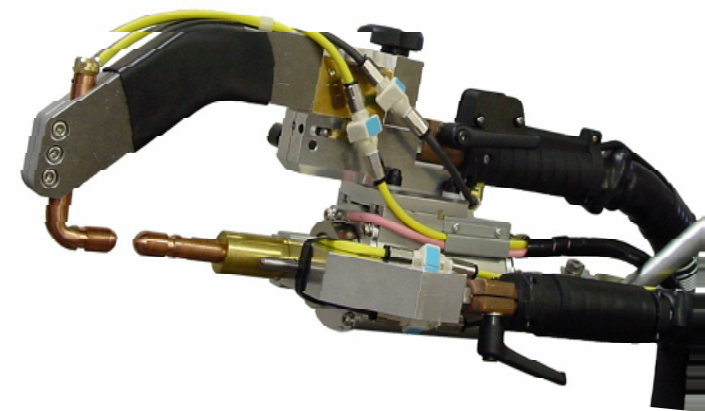
また品質管理には専門的な知識と煩わしい設定が必要となります。作業者が犠牲になってはどんなにいい設備もフルに活用されることはないでしょう。

“EZ”とは造語で「イージー」、すなわち「簡単」「楽に」「軽々」「素早く」を具現化するものです。

「やらなくてはならないこと」から「やりたくなることへ」
これが、“EZ”に込められた新しいコンセプトなのです。

基本性能について

最高出力電流：12,500A
最大加圧力：760daN(標準YA-10)
450daN(YA-9R仕様)
冷却方式：オール水冷



近年、新型車のボデー素材は更に強度を増しています。交換パーツの溶接部位にも1,500MPaクラスの超高張力鋼板が採用され始めています。

YSI-25EZ-Pの基本スペックは、最高出力12,500A、最大加圧力を760daN(YA-10)とし、自動車メーカーが要求する溶接条件を軽々とクリアします。またこのスペックを安定的に供給するため、通電経路の95%以上を水冷とし、1日に数台の本格的なパネル交換にも十分に対応できます。

コントロールパネルについて

YSI-25EZ-Pのコントロールパネルは「見やすく」「シンプル」で直感的に設定が出来ることはもちろん、作業手袋をはめていても押しやすい大型のボタンスイッチで、セレクト中心の条件設定です。



電源を入れ、ワークの基準となる板厚をセレクトしてください。基本操作はこれだけです。

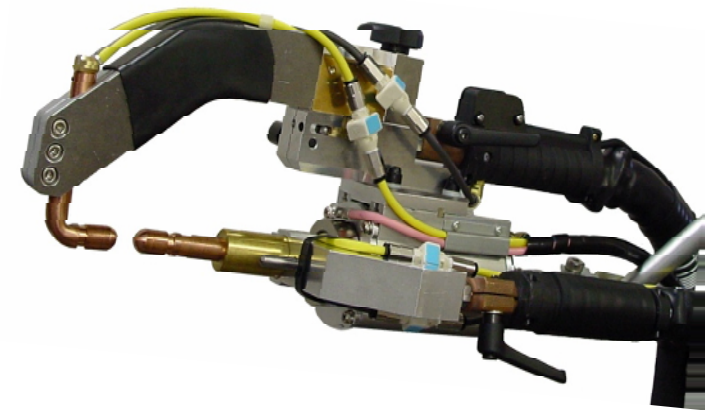
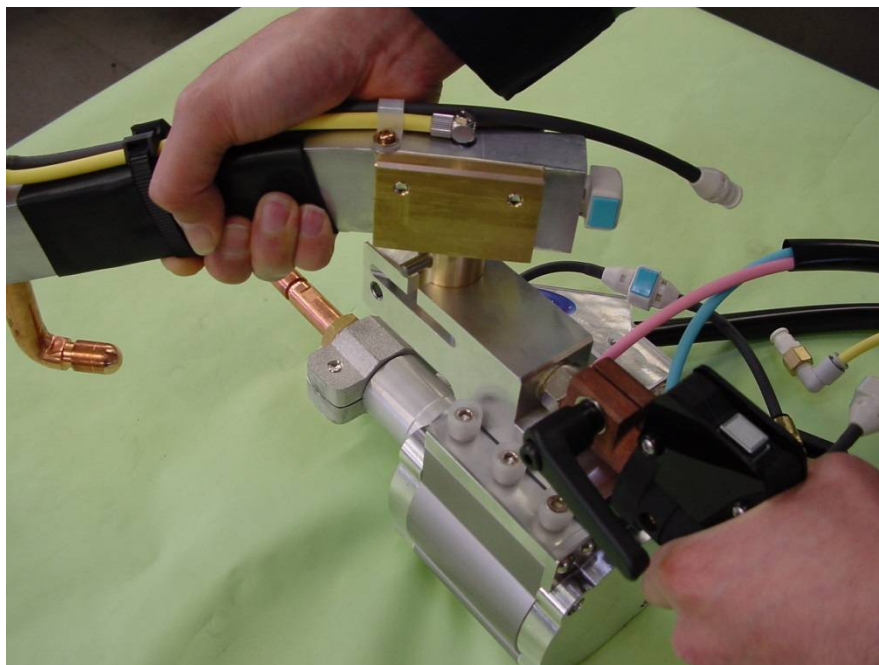
必要に応じて「溶接強度」や「素材」を選択します。

それだけで、機械にプログラムされている条件テーブルを呼び出し、自動的に加圧を調整し、設定された電流値を自動補正しながら確実に溶接することができるのです。

新型エアガン「YA-10」(YA-9R)について

最大加圧力760daN※という驚異的な加圧力を有しながらも、取り回しを重視した設計です。

※YA-9Rでは450daN



「イージーセットアップシステム」 について

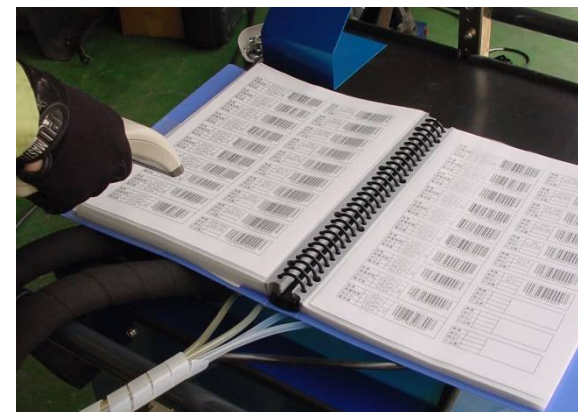
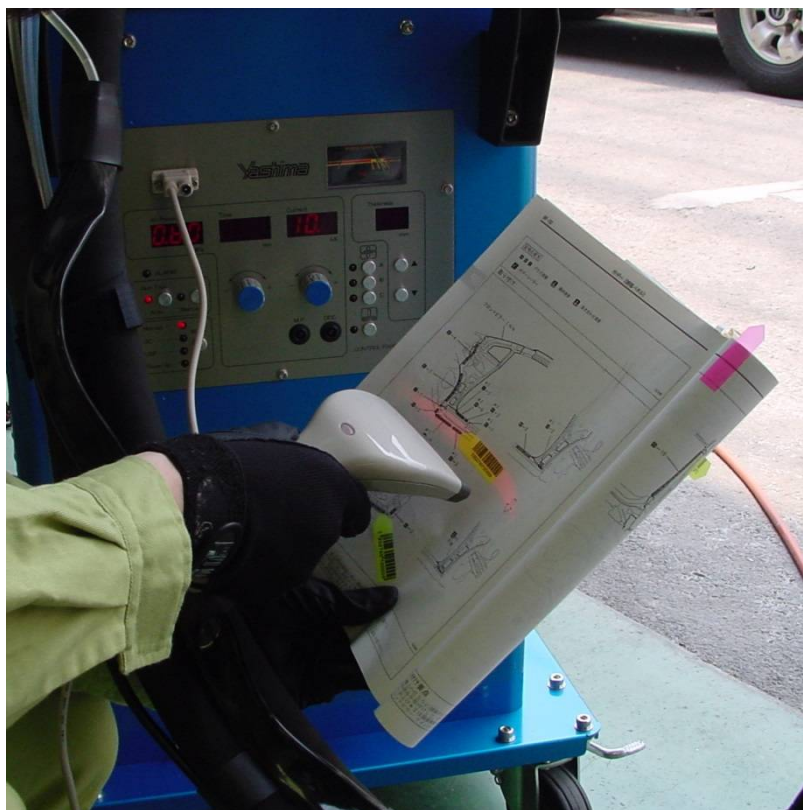
アーム交換は、先ず水冷ラインを外し、固定レバーを解除、45度回すとガイドに沿ってアームを抜くことができます。

取り付けも同様の作業で、僅か全行程十数秒という短時間で終了します。

先端のチップも簡単に外せ、交換後、軽く加圧をかければチップは固定されます。

バーコードソリューションについて

品質管理の中心である溶接条件設定は作業者にとって非常に分かりにくいものですが、ヤシマは「バーコードソリューション」により、この課題を解決します。



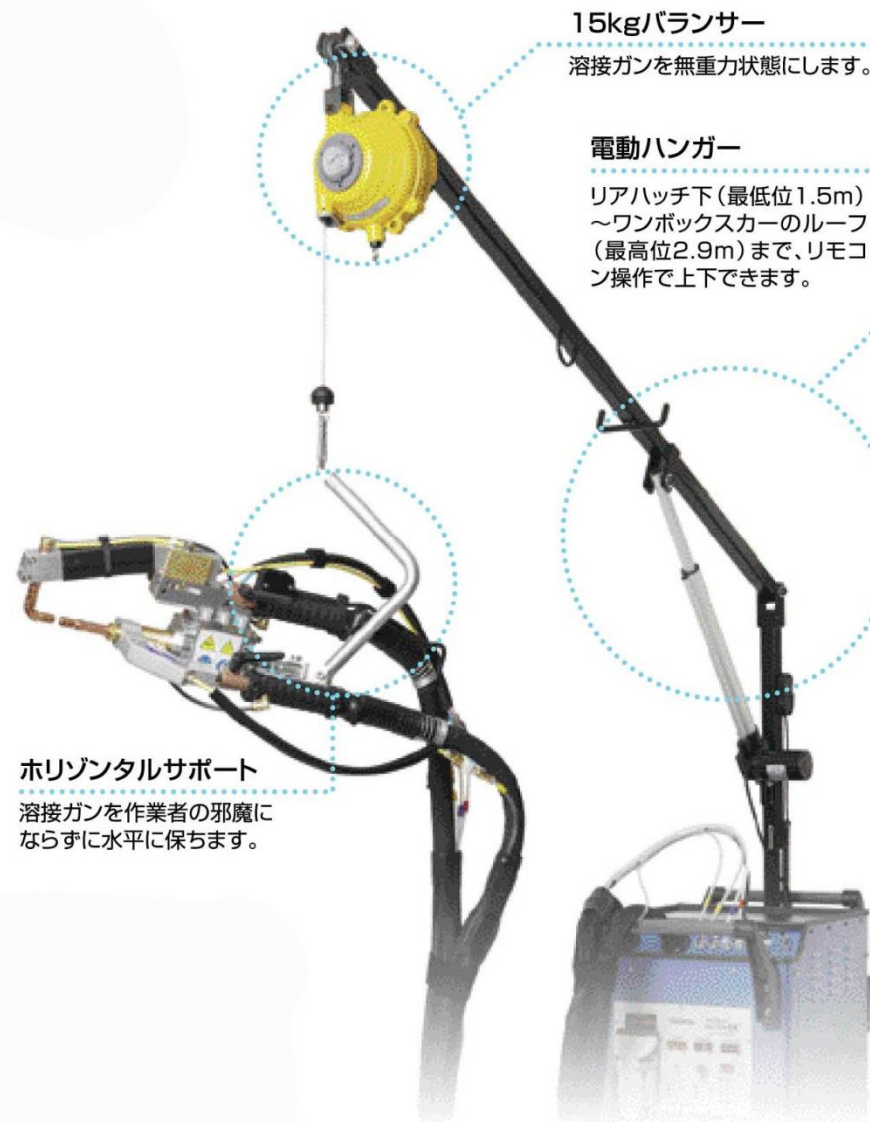
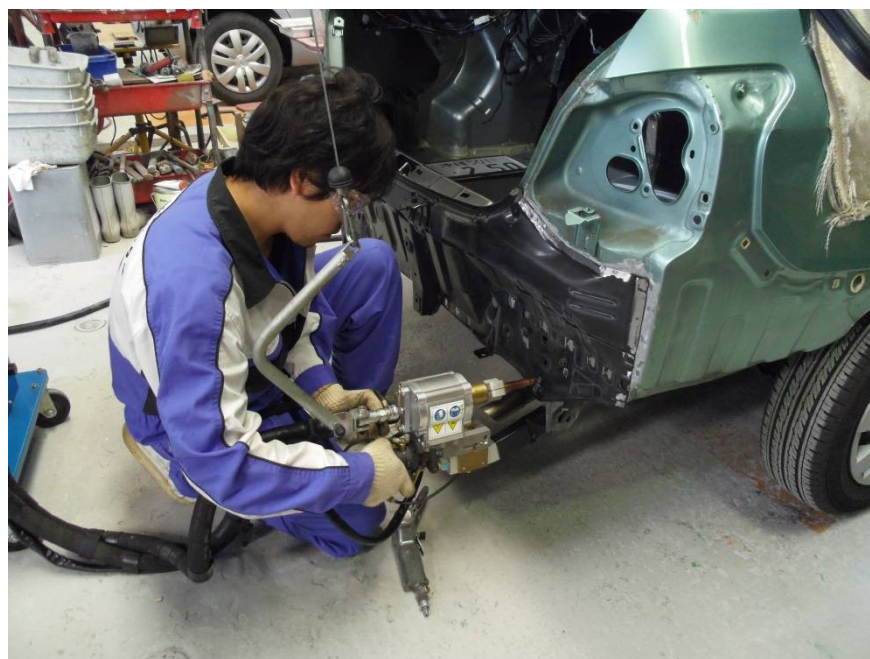
付属のバーコードブックに記載されている、板厚を基準とした素材別の条件テーブル及びメーカー車種別溶接条件の一覧表をご活用ください。

更に、バーコードシールを自動車メーカーの「ボデー修理書」などの溶接図のページに貼り付け、それを読み込むこともお勧めです。

尚、バーコード表やシールは専用ホームページから最新の情報をダウンロードすることが出来ます。

水平サポートシステムについて

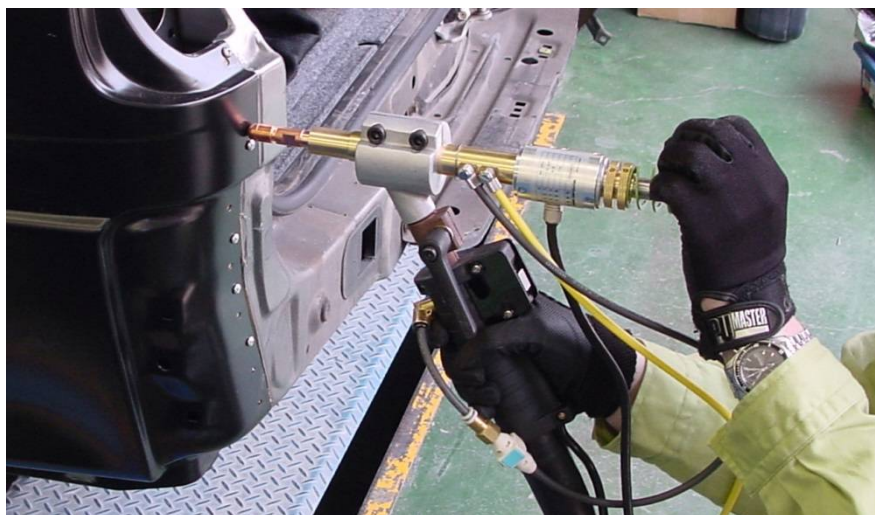
水平サポートシステムは、電動調整ハンガーアーム・15Kgバランサー・水平サポートという3つの役割により構成された作業軽減システムです。



片面溶接について

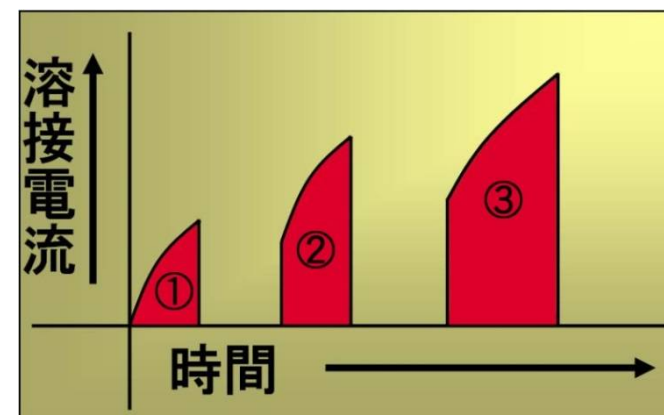
比較的溶接強度を必要としない部位では片面溶接が威力を発揮します。

YSI-25EZ-Pの片面溶接は、独自波形である3段通電(3C波形)、スプリング機構付水冷片面ガン、水冷アース板のコンビネーションにより、安定した溶接品質を実現します。



3段通電(3C波形) :

- ① 最初の微電流で不純物を除去させると共に、母材を密着させます。
- ② 母材間に小さなナゲットを生成させます。
- ③ 本電流によりナゲットを成長させ、溶接を完了します。



スプリング機構付水冷片面ガン(オプション) :

- スプリングで加圧力を安定させることで、溶接強度を均一化させます。
- 3段通電時の各役割において加圧力が追従することで穴あきを防止し、理想の溶接強度を実現します。

水冷アース板(オプション) :

アース接続場所の母材損傷を防ぎ、安定した溶接電流を長時間確保します。

製品概要

- 型式：YSI-25EZ-P
- 品名：インテリジェントタクティスイージーPro.
- 最大出力電流：12,500A
- 最大加圧力：760daN
(YA-9R仕様450daN)
- Ver.3コントロール
- バーコードソリューション
- ホリゾンタルサポートシステム
- イージーセットアップシステム

現代の補修溶接における必要十分なスペックと機能を有し、人間が作業するという視点に立った、人間工学に基づいた数々のアイデア。

この「YSI-25EZ-P インテリジェントタクティスイージーPro.」は、ご購入いただいた皆様に、長きに渡り大きな満足感を与え続けることでしょう。



Yashima
YASHIMA CORPORATION

株式会社ヤシマ

「ヤシマ」を選んでいただくことのメリット

□ 技術サポートとアフターサービス

本社東京、全国5か所の営業所プラス1か所に駐在員を置き、同業他社の中では圧倒的な営業員数と地域を網羅し、きめ細かいサポートと、お客様のご要望にお応えしています。

営業所：仙台・東京・名古屋・大阪・福岡 駐在：高松

□ 信頼のブランド

高張力鋼板用の高機能(溶接条件設定機能等)・高性能(最大出力10,000A以上)・水冷スポット溶接機に関しては国内で圧倒的なシェアを有するだけでなく、ディーラー内製工場への納入実績も断トツで、このカテゴリーの溶接機では歴史と実績で他社を寄せ付けず、これは製品開発・改良とアフターサービスに生かされています。

□ バージョンアップ

ヤシマの高性能・高機能スポット溶接機が発売当初よりコンセプトにしている「バージョンアップ」により、例えば10年以上前の初期型をご購入していただいたユーザー様にも、常に最新型へのリモデルが可能になっています。