

# 自動車補修用 半自動溶接ワイヤ

# EC-YGW16

For body repair

材料の知識はちょっと・・・、  
溶接技術には自信が・・・。

## お待たせしました！ 第2弾

## 軟鋼および 490MPa 級高張力鋼の 混合ガス溶接用ソリッドワイヤ

自動車メーカーでは、軟鋼、高張力鋼、超高張力鋼板等の半自動溶接では、MAG 溶接法を推奨しております。

最も多く使用されている 50kg 級高張力鋼ワイヤとして、エコウエルディングは EC-YGW16 を新開発しました。高精製、純鉄に近い最高の品質で最も低コストでの提供を実現します。

〔新開発の EC-YGW16 は混合ガス (Ar/80%+CO2/20%) ワイヤ JIS Z3312 / YGW16 の規格に適合します。〕



0.6mm/  
5kg巻

EC-YGW16 製品写真

# EC-YGW16 が安全で環境にやさしい 自動車ボディの補修溶接を実現します！

### EC-YGW16 の仕様

該当 JIS	Z3312 YGW16
溶接金属の化学成分	C, Mn, Si, S, P, Cu
溶接金属の機械的性質)	引張強度 530MPa
	降伏点 440MPa
	伸び 26%
適用金属	軟鋼及び 490MPa 級高張力鋼
サイズ / 重量	0.6mm / 5Kg 巻き
ポビン径	200mm(直径)×55mm(幅)
シールドガス	Ar/80% + CO2/20%

- 低電流でアークが安定し鋼板への熱影響を抑え、スパッタも少なく薄板に最適
- 溶着金属が柔らかく、切削性に優れ後処理が容易。
- 一部の自動車メーカーがプラグ溶接時のワイヤとして指定。  
※トヨタ・新型プリウス、ウィッシュ  
980MPa 超高張力鋼板を含む 2 枚のパネルを溶接する場合の溶接条件  
⇒プラグ径 10 mm / 溶接ワイヤ：JIS Z3312 YGW16 / 混合ガス
- 高精製、純鉄に近い最高の品質で自由に流動しブローホールやヒュームの発生を抑制します。
- 溶着金属は極めて延性に富んでいます。
- 溶接部は、鋼と同じ膨張係数を持っています。
- 耐酸化性被覆の為に貯蔵時寿命が長くなります。
- 薄板、自動車ボディ、肉薄パイプなどの接合に最適です。
- 安全で環境にやさしい自動車ボディの補修溶接を実現！  
※シールドガスに炭酸ガスではなくアルゴン系混合ガスを使用。
- 作業時の CO2 排出量を 50% 以下に低減。

## 推奨半自動 (MIG/MAG) 溶接機

株式会社エムエスジャパンサービス



「チェボラ サウンドミグパルス 2035M」

株式会社ヤシマ



「YMI-180Ds QC-MIG180 デジタル」

株式会社エクシード



「サーマルアーク PowerMaster500」

【製造元】

**エコウエルディング 株式会社**  
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 3503-8 番地  
TEL : 046-284-3105 FAX : 046-284-3108  
<http://www.ecowelding.co.jp/>

【共同発売元】

**株式会社エクシード**  
TEL : 046-281-5885 (代)  
FAX : 046-281-5887

**株式会社 MS ジャパンサービス**  
TEL : 048-284-9000 (代)  
FAX : 048-284-8900

**株式会社ヤシマ**  
TEL : 042-480-0840 (代)  
FAX : 042-480-0811

