

● スポット溶接条件設定データ (軟鋼板用)

板厚 T mm	最小 ビッチ mm	最小 ラップ mm	最良条件 (Aクラス)			中等条件 (Bクラス)			普通条件 (Cクラス)		
			時間 CYC	加圧力 kN	電流 A	時間 CYC	加圧力 kN	電流 A	時間 CYC	加圧力 kN	電流 A
0.4	8	10	5	1.10	4.7	10	0.72	4.1	20	0.38	3.2
0.5	9	11	6	1.30	5.4	11	0.86	4.5	24	0.43	3.6
0.6	10	11	7	1.44	5.9	13	0.96	5.0	28	0.48	3.9
0.8	12	11	9	1.62	7.2	15	1.20	5.9	30	0.58	4.5
1.0	18	12	10	2.16	8.1	20	1.44	6.5	35	0.72	5.0
1.2	20	14	12	2.59	9.0	23	1.68	6.9	40	0.82	5.5
1.6	27	16	16	3.46	10.4	30	2.30	8.2	52	1.10	6.3
1.8	31	17	18	3.94	11.3	33	2.64	8.7	59	1.25	6.8
2.0	35	18	20	4.51	12.0	36	2.88	9.3	64	1.44	7.2
2.3	40	20	24	5.57	13.5	44	3.55	10.2	77	1.73	7.7
3.2	50	22	32	7.87	15.7	60	4.80	11.6	105	2.50	9.0

※ 〇印内は、YSI-25Dが条件設定可能な溶接条件です。
※ 本表は、RWMAのデータを参考にして作成されています。

● 二次側ケーブルタイプ別最高出力データ

冷却方法	電圧	長さ	最高出力	標準的設定時連続打撃*	備考
水冷	200sq	3m	8,500A~11,000A	300発	標準付属品
空冷	180sq	3m	7,650A~10,000A	50発	標準付属品
水冷	325sq	6m	7,000A~9,000A	250発	オプション**
水冷	200sq	4m	6,000A~7,500A	250発	オプション**

* 1. ボディ外板 (0.8mm前後) 溶接設定時
** オプション品は全て受注生産となります。

● 仕様 国内仕様 (200V)

制御方式	インバータ PWM制御方式
入力電圧	三相200V 50/60Hz
入力最大電流	81kVA
使用率定格容量	24kVA
最大二次電圧	約10,000V
溶接電圧 両面	1.0~2.1mm JIS Z 3140 A級・AF級 2.4~2.4mm JIS Z 3140 C級・CF級
片面 (仮付け)	1.8mm
使用率	5,000A時 約9% (連続500発可能) 7,500A時 約5% (連続300発可能) 10,000A時 約1% (連続40発可能)
電流ブレーカー容量	60A (8,000A設定時) 75A (10,000A設定時)
入力ケーブル	80スケア4芯 8m
冷却	水冷 (標準) 幅650×奥行850×高さ960mm
寸法	幅650×奥行850×高さ960mm
本体重量	約105kg (冷却水タンク155kg)
出力電流表示	LEDインジケータ (250A毎30ステップ) 3,750A~11,000A
加圧力制御	大型圧力計・一次側エア圧制御による検出・制御
送電サイクル制御	10~100サイクル 無段階コントロール

● 標準付属品

型名	品名	数量	備考
YA-5W	メガプレス (水冷用)	1セット	
YAL-515	Uアーム (380×177mm)	1セット	
YAL-500	Uアームアタッチメント	1セット	
VEK-98B	空冷マニピュレーター	1式	
Y-195A	195mmストロークUアーム	1セット	
Y-1312	オフフックアップセット	1セット	
YC-431W	水3200sq 3ヶケーブル (スイッチ側)	1式	
YC-432W	水3200sq 3ヶケーブル (アース側)	1式	
YC-231A	空180sq 3ヶケーブル (スイッチ側)	1式	
YC-232A	空180sq 3ヶケーブル (アース側)	1式	
T-501BL	ケーブルハンガー (リランサー付)	1式	
WS-100	ワンダースティック	1式	
T-600E	アース棒	1	
CR-1	キャップ チップ リムーバー	1	
WK-1	ワンダースコーン	1	

溶接の品質保証における 技術面の徹底サポート

- ご購入者を対象に品質保証できる溶接技術の個別指導を実施します。
- ご購入者を対象に溶接技術のソフト及びデータを提供します。
- 溶接の品質保証という考え方を品質保証できる溶接まで、スポット溶接技術講習会を開催します。

● 本カタログに掲載してある製品は、性能向上のため、仕様・外観を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

● 販売先

Yashima 株式会社 ヤシマ

本社・東京 営業所・仙台・大阪・福岡

● Internet address: <http://www.yashima-net.co.jp>

YSI-25D

ベガウォータークーリング



YSI-25Dは「自動車メーカーと同じ溶接」ができます。
もちろん、何の根拠もなく置いている訳ではありません。
自動車メーカーの溶接と同じ「電流値」「加圧力」「通電時間」を設定し、
且つ自動車メーカーと同じ電線とチップを使用しています。
それだけの能力をもち、それらをコントロールできる、
現在「唯一」の移動式ポータブルスポット溶接機...
それが、YSI-25D ベガウォータークーリング なのです。

YASHIMA CORPORATION

YSI-25D

ベガウォータークーリング

ボディリペアにおける溶接の品質保証

全てのことに品質保証が求められる時代、もちろん車体整備も例外ではありません。
安全に関わるボディリペア後の品質保証は近い将来必ず現実のものとなるでしょう。
新安全基準ボディ採用は搭乗者の安全をより確かなものにしました。
もちろん、リペア後もそうでなくてはなりません。
そして、その溶接の品質保証ができる溶接機がついに誕生しました。

YSI-25Dは 自動車メーカーのラインに採用されています。

YSI-25Dは自動車メーカーの組立ラインにも採用されています。
もちろん、その最大の理由は“溶接条件の設定”ができるからです。
その他にも

- 工業規格に準拠した電極及びチップを採用
 - 移動式ポータブルスポット溶接機にしてMAX10,000A超の高出力
 - 工業規格準拠の脱着式二次側ケーブル採用、最大6m・325sqのロングケーブルも使用可能
- そして、これらを総合した能力が
カーメーカーと同等の溶接品質を可能にしたのです。

RWMAの最良条件(Aクラス条件)を ボディ外板パネルの70~80%の部位で達成

スポット溶接3大条件の設定が可能になりました。

- | | |
|-------------|--|
| 電流値 | ●移動式ポータブルスポット溶接機では最大の、MAX10,000A超を実現。
●出力電流表示インジケーターで最大11,000Aを250Aをステップ表示。 |
| 加圧力 | ●最大加圧2,000Nの水冷エアガン、YA-5A メガプレスを標準装備。
●大型空圧計一次側エア圧調整による二次側換算加圧制御。 |
| 通電時間 | ●0~100サイクルまでをボリュームで無段階調整。 |

あらゆるスタイルの
作業にもフレキシブルに
対応します。



- ①工業規格準拠の脱着式二次側ケーブル採用
1 BOX車のサイドパネルを一気に打ちたい⇒水冷200sq3mケーブル(標準品)
4~50打点を楽に打ちたい⇒空冷150sq3mケーブル(標準品)
大型トラックのキャンピングを打ちたい⇒水冷325sq6mケーブル(オプション)
- ②Cタイプエアガン(YA-5W)とXタイプマニュアルガン(YEK-982)を標準装備。
使用部位によって使い分ければ、広範囲の作業に対応できます。
●サイドメンバー・センタービラー・ステップ・ホイールハウス⇒YA-5W
●コアサポート・フロントメンバー・ルーフ⇒YEK-982
●リアメンバー⇒YA-5W+Uアーム
- ③バランリー付き新型ハンガーを標準装備、連続作業に強い味方です。



だからできる
“溶接の品質保証”



- ・最大加圧2,000N
- ・工業規格準拠チップ電極



- ・最大出力10,000A超の高出力
- ・出力電流値表示インジケーター



- ・大型空圧計一次側エア圧調整による二次側換算加圧制御