

溶接の品質保証の為に 生まれました。

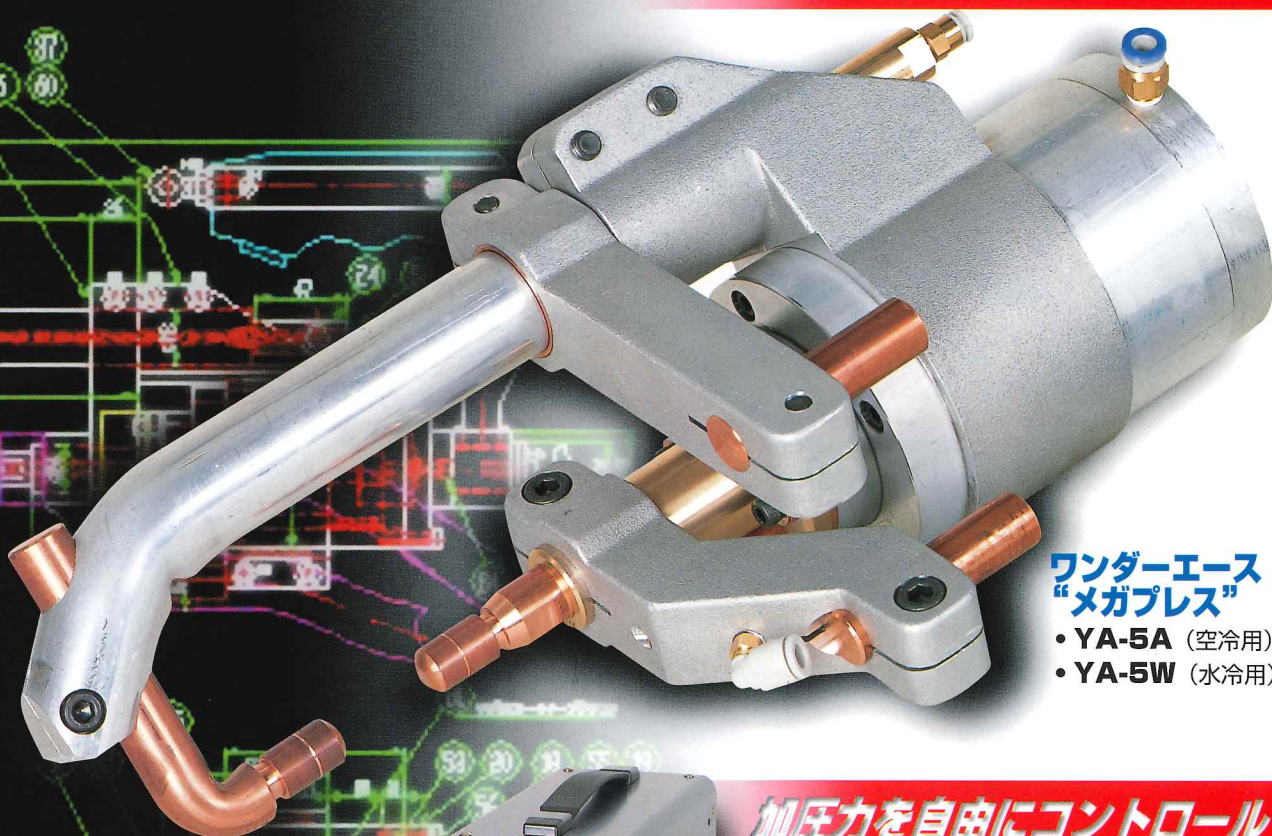
溶接の品質保証

ヤシマの提案する

“溶接の新安全基準”

対象新製品 第一弾

最大加圧 2,000N



**ワンダーエース
“メガプレス”**

- YA-5A (空冷用)
- YA-5W (水冷用)

加圧力を自由にコントロール

**エアプレッシャー
レギュレーターボックス
AiReBo (エレボ)
YAR-1**



YASHIMA CORPORATION

“メガ”の力で スポット溶接の「品質」をサポート!

溶接の品質保証

ヤシマの提案する

“溶接の新安全基準”

対象新製品 第一弾

大型圧力調整ゲージによる
加圧力コントロール

+

最大加圧2,000N
(204kgf)※

+

出力電流値表示機能付
高出力スポット溶接機

=

ボディ外板パネル ほとんどの部位で
JIS Z 3140 A級・AF級溶接条件をクリア!!

この溶接条件を満たした品質は
新車ラインの溶接品質とほぼ同等の溶接強度を有します。

※エア入力0.7MPa (7.13kgf) 設定時

ワンダーエース “メガプレス”

- YA-5A (空冷用)
- YA-5W (水冷用)



最大加圧 2,000N

エアプレッシャー レギュレーターボックス AiReBo (エレボ) YAR-1



加圧力を自由にコントロール

出力電流値表示機能をもつ溶接機との組み合わせによりスポット溶接品質の
3大要素 (溶接電流・溶接時間・加圧力) のコントロールが可能です。

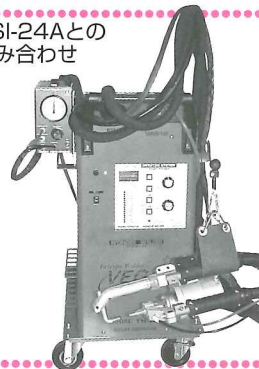
YSI-24A (空冷タイプ)



YSI-25A (水冷タイプ)

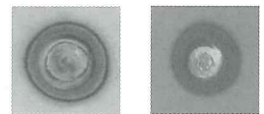


●YSI-24Aとの
組み合わせ



※当社電流表示インジケータ付商品

■溶接ナゲット比較 (当社比)



YA-5A 従来機

1.6m/mt×1.6m/mt
7,000A・1,128N・50サイクル設定
(RWMA普通条件で設定)

※RWMA=RESISTANCE WELDER MANUFACTURERS
ASSOCIATION (抵抗溶接機製造者委員会)

仕様

●メガプレス

型式	YA-5A	YA-5W
入力空気圧	0.2~0.7MPa	0.2~0.7MPa
加圧力	600~2,000N	600~2,000N
最大ストローク	45mm	45mm
冷却方法	強制空冷	水冷
寸法 (標準アーム取付時)	長さ350×160×160mm	長さ350×160×160mm
重量 (標準アーム取付時)	5.1kg	5.1kg

●エレボ

型式	YAR-1
入力電力	AC100V 50/60Hz
入力空気圧	~0.7MPa
加圧動作	2段階加圧
寸法	(H)230×(L)230×(W)110mm
重量	3.7kg

●本カタログに掲載してある製品は、性能向上のため、仕様・外観を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。

●製造発売元

Yashima 株式会社ヤシマ

本社・東京 営業所/仙台・大阪・広島・福岡
●Internet address <http://www.yashima-net.co.jp>

●販売元