

締め切り迫る!!
YSI-24D VEGA QC
 新発売記念ワンプライスキャンペー
 ンは、平成14年12月31日を以って
 終了させていただきます。
 ご購入ご検討中の方は、お得なこの
 期間のご購入をお勧めします。

■ R.W.M.A.溶接条件フルデータ

直流式60Hz

板厚T	電極		最小ピッチ	最小ラップ	最良条件(Aクラス)					中等条件(Bクラス)					普通条件(Cクラス)				
	最大DΦ	最小DΦ			時間	加圧	電流	ナゲット径	せん断強さ	時間	加圧	電流	ナゲット径	せん断強さ	時間	加圧	電流	ナゲット径	せん断強さ
mm	mm	mm	mm	mm	CYC	kN	kA	mm	kN	CYC	kN	kA	mm	kN	CYC	kN	kA	mm	kN
0.4	3.2	10	8	10	5	1.10	4.7	4.0	1.8	10	0.72	4.1	3.6	1.6	20	0.38	3.2	3.3	1.3
0.5	4.8	10	9	11	6	1.30	5.4	4.3	2.4	11	0.86	4.5	4.0	2.1	24	0.43	3.6	3.6	1.8
0.6	4.8	10	10	11	7	1.44	5.9	4.7	3.0	13	0.96	5.0	4.3	2.8	26	0.48	3.9	4.0	2.3
0.8	4.8	10	12	11	8	1.82	7.2	5.3	4.4	15	1.20	5.9	4.8	4.0	30	0.58	4.5	4.6	3.6
1.0	6.4	13	18	12	10	2.16	8.1	5.8	6.1	20	1.44	6.5	5.4	5.4	36	0.72	5.0	5.3	5.3
1.2	6.4	13	20	14	12	2.59	9.0	6.2	7.8	23	1.68	6.9	5.8	6.8	40	0.82	5.5	5.5	6.5
1.6	6.4	13	27	16	16	3.46	10.4	6.9	10.6	30	2.30	8.2	6.7	10.0	52	1.10	6.3	6.3	9.3
2.0	8.0	16	35	18	20	4.51	12.0	7.9	14.5	36	2.88	9.3	7.6	13.7	64	1.44	7.2	7.1	13.1
3.2	9.5	16	50	22	32	7.87	15.7	10.3	31.0	60	4.80	11.6	9.9	28.5	105	2.50	9.0	9.4	26.7

■ YSI-24Dにおける溶接条件設定換算データ表

板厚T	最良条件(Aクラス)			中等条件(Bクラス)			普通条件(Cクラス)		
	時間	加圧	電流	時間	加圧	電流	時間	加圧	電流
mm	Sec	MPa	A	Sec	MPa	A	Sec	MPa	A
0.4	0.08	0.39	4,800	0.17	0.25	4,200	0.33	0.14	3,200
0.5	0.10	0.46	5,400	0.18	0.30	4,600	0.40	0.15	3,600
0.6	0.12	0.50	6,000	0.22	0.34	5,000	0.43	0.17	4,000
0.8	0.13	0.64	7,200	0.25	0.42	6,000	0.50	0.20	4,600
1.0	0.17	0.75	8,200	0.33	0.50	6,600	0.60	0.25	5,000
1.2	—	—	—	0.38	0.58	7,000	0.67	0.29	5,600
1.6	—	—	—	—	—	—	0.87	0.39	6,400
2.0	—	—	—	—	—	—	1.07	0.50	7,200
3.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Wonder Welder
VEGA QC
 Quality Control

MODEL YSI-24D

Yashima
 株式会社ヤシマ

本社：東京都調布市富士見町2-5-8

営業所：仙台・大阪・福岡

●<http://www.yashima-net.co.jp>

YASHIMA CORPORATION

“一流”が“一流”たる由縁

ボディリペアの定義とは何か。言うまでも無くそれは、“事故車を元のとおりの姿に戻す”、それ以上のことはもちろんする必要はありません。

あたりまえのことがあたりまえの如くできる、それが一流です。ただし、それは非常に困難な道であるのも事実です。

あなたがもし、勘に頼る溶接施工をしているのなら、車体整備後のその車は本当にとの姿に戻っているのでしょうか？
姿・形だけを元に戻すことで満足して、本来あるべき車体強度の復元をなおざりにしているのではないですか？



トヨタ／ガイア フロントサイドメンバ部 2+2mm
YSI-24D溶接条件設定溶接後、スプレー塗装。

YSI-24D VEGA QC は、 本当のスポット溶接を実現するために 開発されました。

本機は、特別優れた溶接機ではありません。この商品の開発に関しては、まずスポット溶接の本質に立ち返ることから始めました。

自動車ボディを溶接するために絶対に必要なパフォーマンス、スポット溶接を行う上で必要不可欠な溶接条件設定機能、メーカーガットを忠実に再現する工業規格に準拠した電極。

しかしこれは、どれをとっても“事故車を元通りにする”為の必要最低限の機能を付加したに過ぎないのです。今までにない“本当のスポット溶接”を体感してください。

QC(Quality Control)は、
新しい時代のボディリペアにとって
必須条件といつても
過言ではありません。

“QC”すなわち品質コントロール、“品質を管理する”ということは車体整備の分野でも常識となりつつあります。現在、あらゆるものに品質保証や安全管理が求められる時代に、当然ボディリペアも例外ではありません。

確かに、新車には新衝突安全基準ボディが採用され、搭乗者の安全はより確かなものになりました。もちろん車体整備後の車両に関してもそうでなくてはならないのです。

“QC”とは、新しい時代のボディリペアにとってのキーワードとなりつつあるのです。

“メーカーライン同品質の溶接を
全てのボディショップへ”
これが YSI-24D VEGA QC の
コンセプトです。

もし貴方が、「自分の工場は小さな工場だから用が足りればいいや」という考えであれば改めてください。カーオーナーは自分の車を預けるのに、小さい工場だから品質や安全性はどうでもいいと思って出す方はいない筈です。

溶接の強度保証ができ、メーカーガットと同品質の溶接ができる本格的なスポット溶接機ができます。

しかも、水冷による耐久性・使用率の大幅向上も、もうひとつの大きな魅力です。

このような高性能・高機能なスポット溶接機を、今までに無い革新的なコンセプトをもってボディショップに提案します。

キューシーコンセプト

品質コントロールと
カーメーカーの溶接品質を
全てのボディショップへ

Wonder Welder
VEGA QC
Quality Control

実態の無い定価設定を見直し
ユーザーがわかり易い価格表示へ

ワンプライスコンセプト

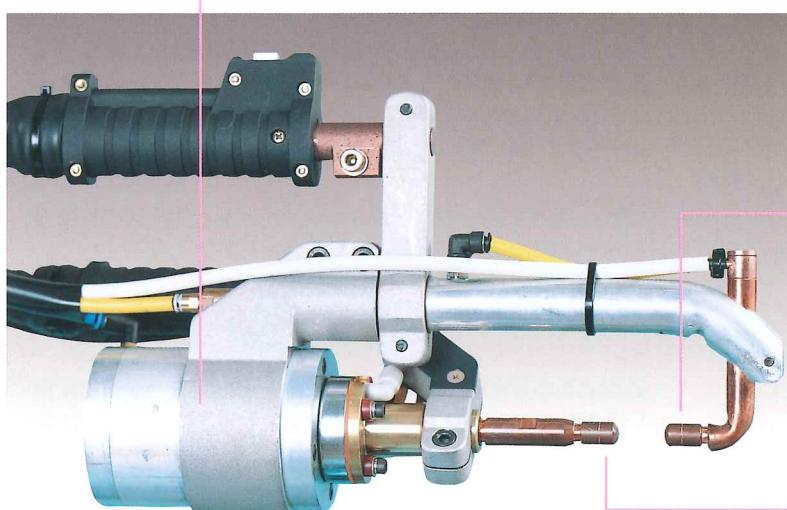
品質コントロール+水冷の
高性能・高機能でありながら
普及価格での価格設定

バリューコンセプト

YSI-24D VEGA QC に課せられた命題… それは言うまでも無く “QC”- Quality Control です。

自動車メーカーと同じ溶接強度と溶接品質を作るのに不可欠な要素とは…

- ✓ 8,000A超の出力電流と、2,160Nの加圧力
- ✓ スポット溶接の3条件(電流値、通電時間、加圧力)の設定機能
- ✓ 工業規格準拠のチップ・電極の使用及び水冷



●最大加圧力 2,160N(220Kgf)

スパッタの発生を極限に抑え、母材損傷を最小限に抑えます。

●工業規格準拠チップ・電極

DR型13φキャップチップの採用で、自動車メーカーと同品質のナゲットを形成します。

●電極及びキャップチップの完全水冷

キャップチップを直接水冷することにより、連続1,000発以上の溶接終了時にも、チップはほぼ原型を留めます。また、アームの熱による変形は殆どありません。



●出力電流設定機能

最大10,000Aの通電電流を瞬時に実測、LEDインジケータに表示します。

●通電時間設定機能

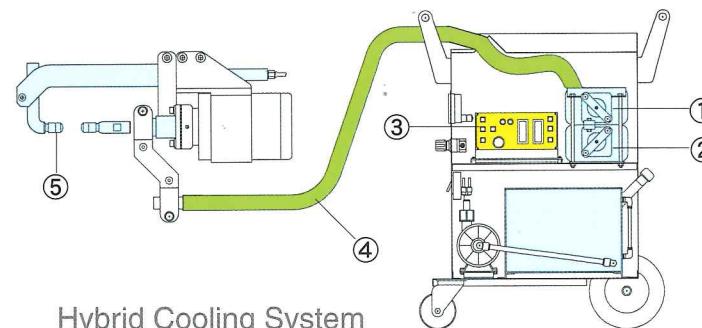
0.02~1.10Secを無段階調整及びデジタル表示。

●加圧力設定機能

大型空圧計による一次側エア圧をコントロールすることにより、二次側換算加圧制御が行えます。

操作性と使用率・耐久性を両立させた“ハイブリッド クーリングシステム”を採用。

- ①インバータトランジスタ：水冷
- ②ダイオード：水冷
- ③インバータモジュール：ファンによる強制空冷
- ④二次側ケーブル：圧縮空気による強制空冷
- ⑤溶接ガン及び電極部：水冷

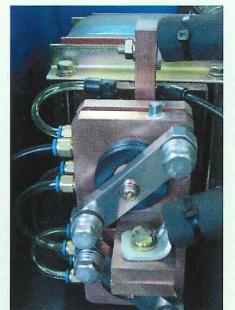


耐久性重視でトランジスタ及びダイオードを、使用率重視でガソリン及び電極を水冷にし、操作性を重視した結果、二次側ケーブルを強制空冷としました。この、調和の取れた“ハイブリッド クーリングシステム”は、まさに次世代の冷却システムと言えるでしょう。

高性能・高機能を影で支える“超”高性能な黒子たち

パワーの源、トランジスタ及びダイオード

新開発、超高出力・高効率のインバータ専用トランジスタを完全水冷し、平型大電流ダイオードを使用することによりパワーロスを最小限に抑えることに成功しました。

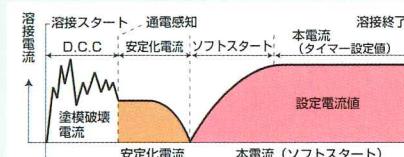


高性能・高機能を支える頭脳、IGBTインバータテクノロジー

最新のインバータテクノロジーを駆使するために、惜しげもなくIGBTインテリジェントパワーモジュールを採用しました。

溶接品質に徹底的にこだわった回路を作り上げました。

溶接の3条件の設定機能のみならず、当社独自のナゲット不良防止システム“3Cシステム”※を搭載しました。※3Cシステム=



安定化電流はD.C.C回路との共同作業により塗膜を破壊しながら鉄板母材を傷めない程度の電流値をコントロール
本電流は安定化電流終了後、ゼロ(O)からの立ち上げのソフトスタートにより更に高品質なナゲットを実現します。
この安定化電流+本電流のソフトスタートは片面溶接時にも威力を発揮！

仮付け用片面ガソリン “ワンダースティック” 標準装備

位置決め等の仮付けや、鉄板の貼り付け等に片面作業は活躍します。これらの作業の効率を高める新兵器“ワンダースティック”を標準装備しました。



注：片面作業では溶接条件の3条件の1つ“加圧力”を損ないますので、溶接の品質保証を行うことはできません。片面作業は溶接強度の必要ない箇所にご使用ください。

溶接の品質保証における技術面の徹底サポート

- ご購入者を対象に、品質保証できる溶接技術の個別指導をいたします。
- ご購入者を対象に、溶接技術のソフト及びデータを供給します。
- 溶接の品質保証という考え方～品質保証できる溶接まで、スポット溶接技術講習会を開催します。
- スポット溶接品質保証プログラムを実施し、受講修了者に対し「スポット溶接施工技術優良工場認定書」を発行します。



メーカー努力と流通の協力で
ワンプライス ¥1,280,000
という価格を実現しました。

この価格設定を高いと思いますか?
それとも安いと思いますか?

確かに、ボディショップのスポット溶接機としての設備投資として、高価に感じるかもしれません。

しかし、別の視点で考え、
そして実感して欲しいのです。

自動車メーカーと同じ溶接ができる
スポット溶接機が、この値段で
買えるようになったということを…。

YSI-24D VEGA QC
Wonder Welder
Quality Control

¥1,280,000(ワンプライス)



■ YSI-24D VEGA QC 主要諸元

制御方式	インバータ PWM制御	
入力電圧	三相200V 50/60Hz	
入力最大容量	40KVA	
使用率定格容量	16KVA	
最大二次電流	10,000A (工場内配線や契約容量により異なります)	
最大加圧力	2,160N (220Kgf) 0.75Pa入力時	
溶接能力	両面	1.0+1.0+1.0mm JIS Z 3140 A級・AF級
	片面 (仮付け)	2.0+2.0+2.0mm JIS Z 3140 C級・CF級
		1.8mm (下板無限大) : 強度保証不可
連続使用打点数	約150発 (A級条件にて一般的な乗用車の外板パネル溶接施工時)	
電源ブレーカー容量	50A以上	
入力ケーブル	8SQ 4芯 8m	
出力ケーブル	200SQ 3m	
冷却方法	循環式水冷・圧縮空気による強制空冷・ファンによる強制空冷	
QC機能	電流値	LEDインジケーター (200A毎30ステップ) 4,200A~10,000A
	通電時間	デジタルメーター表示 0.02~1.10Sec
	加圧力	大型圧力計一次側エア压制御による換算予測値
本体寸法及び重量	幅520×奥行720×高さ835mm 約85Kg (冷却水満タン時約115Kg)	

お願い 当社のスペックはJIS等の規定や、実測に基づき算出・表記されています。
一部の実体の無いスペックを表記するメーカーとの単純な比較はご容赦ください。

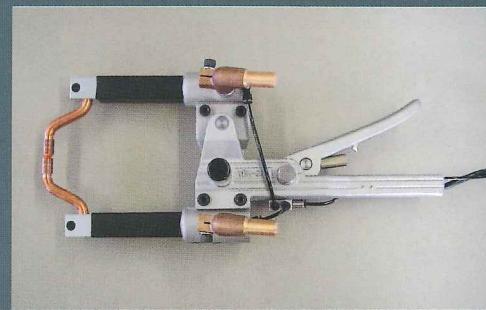
■ YSI-24D VEGA QC 主要装備及びオプション

型式	品名	本体ご購入時の追加金額 (ワンプライス)
YA-5W	メガプレス (水冷用)	○ 標準装備
WS-100W	ワンダースティック (水冷用)	○ 標準装備
Y-8002W	アース板 (水冷用)	○ 標準装備
CR-1	キャップチップリムーバー	○ 標準装備
WK-1	ワンダーコーン	○ 標準装備
T-501B	ケーブルハンガー (バランサー付)	○ 標準装備
YEK-982D	Xタイプ 空冷マニュアルガン (オフセットシャンクチップ付)	オプション ¥78,000
YAX-1	メガプレス Xタイプ水冷ガン (アーム3種付)	オプション ¥580,000
YAU-515	Uアーム 380mm	オプション ¥48,000
YAU-524	Uアーム 610mm	オプション ¥52,000
YAU-500	Uアームアタッチメント	オプション ¥24,000

YEK-982D

Xタイプ空冷マニュアルガン
(オフセットシャンクチップ付)

YA-5W等の“Cガン”タイプでは、溶接しにくい場所が多々存在します。キャップチップ仕様のXタイプマニュアルガンは、仕様用途を大幅に広げます。



OPTION
オプション

YAU-515W

YAU-515W Uアーム380mm YAU-524W Uアーム610mm YAU-500 Uアームアタッチメント

ヤシマはUアームにも手を抜きません。アルミ合金+強化ステンレスノ二重構造により、YAU-515で2,160N、YAU-524で1,300Nの加圧力に耐えられます。



YAX-1

メガプレスXタイプ水冷ガン

アームサイズ: 200mm
400mm
600mm 各1セット
メーカー: ライン用溶接ガン専門メーカー 株式会社 電溶工業社との共同開発商品。
200mmタイプで最大加圧1,800Nを実現。

