

## オプション

専用ドリルビット 6.7mm



センターポンチ



専用テンプレート

C216用



W/V221用



専用切削オイル



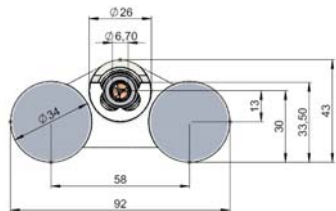
## 仕様

パワー: 300W

スピード: 950U/min

ドリルサイズ: 6.7mm

接地面サイズ:



メーカー名:

MV Marketing und Vertriebs-GmbH & Co. KG  
**Wieländer+Schill**

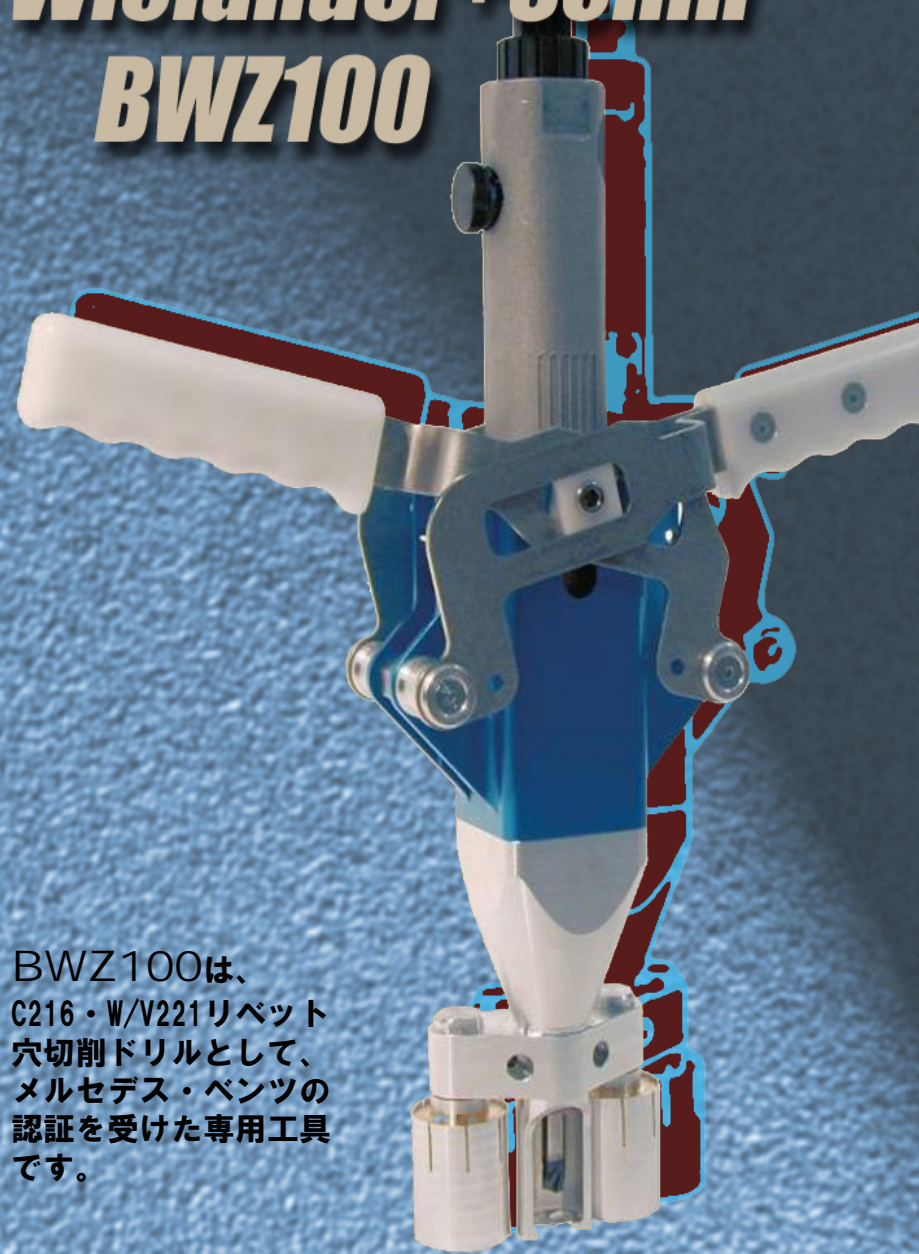
輸入元: Wieländer+Schill社日本総代理店

**Yashima**  
株式会社ヤシマ



# Wieländer+Schill BWZ100

BWZ100は、  
C216・W/V221リベット  
穴切削ドリルとして、  
メルセデス・ベンツの  
認証を受けた専用工具  
です。



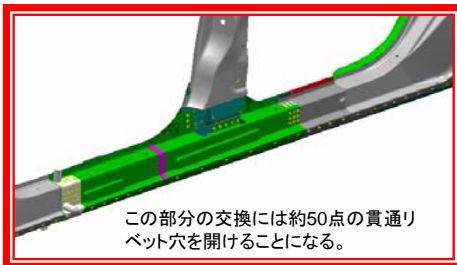
# メルセデス・ベンツ C216・W/V221リベット穴切削専用ドリル BWZ100

**BWZ100開発の背景：**C216とW/V221のリベット穴を効率よく切削する専用工具です。

メルセデスベンツ、NEW Cクラス・SクラスはBピラーからサイドクロスメンバーにかけて「Usibor」と呼ばれるメガ・ハイテンションチールが採用された。これにより、ボディ剛性を高めるだけでなく、側面衝突での搭乗者保護に大きく貢献している。

しかし、この部分の交換修理はその固さうえ「溶接不可」であり、指示は貫通穴でのブラインドリベット留めである。このため、その交換作業では貫通穴を開けることになるが、この作業は作業者にとって大きな負担である。

BWZ100はこの作業を、「楽に」「短時間で」「コストダウンで」行える画期的専用工具です。



**導入のメリット：**作業する方だけでなく、経営者にも大きなメリットがあります。

「楽に」… 先端の磁石で母材にセットし、大型ハンドルに軽くテンションをかけるだけで楽々切削。

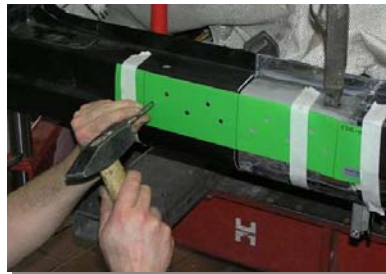
「短時間で」… 50点の穴を開けたときの所要時間は、BWZ100を使用すれば約2時間です。これに対し、従来の作業では6～8時間の作業時間を費やします。

「コストダウン」… 理想の押し付け、常に真っ直ぐなアプローチ、低回転、高トルク、これら全てが融合した時、ドリル刃にかかるストレスは大幅に軽減されます。通常の切削方法では3点前後で交換する場合がありますが、BWZ100では50点の作業全てを賄えます。

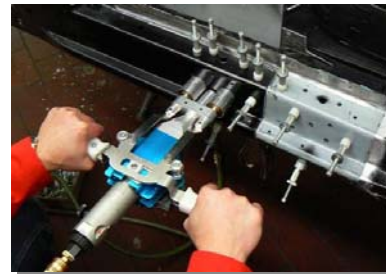
## 作業手順：



パーツをセット・固定した後、専用テンプレートを貼り付けます。



テンプレートの穴に専用のセンターポンチで中心点を確定します。



中心点にドリル先端を合わせ、マグネットで固定されます。後はハンドルを軽く押すだけで楽々切削。



下回りに、写真のように軽く手を添えて押さえるだけで簡単に貫通穴を開けることができます。

**BWZ100の特徴：**専用工具として数々のアイデアを盛り込みました。

- ①常に垂直に保ち、真っ直ぐな母材へのアプローチによりドリル刃の寿命を大幅に長めます。
- ②切削位置を的確に捉え、ドリル先端のあぼれを防ぎ、切削初期のトラブルを防止。
- ③磁石が外れない程度の押し付けが理想のテンションとなり、余計な摩擦熱での切削不良を防止。
- ④作業中の作業者の重量負担を軽減。

